



**Polska  
Korporacja  
Recyklingu**

Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu  
Elektrycznego i Elektronicznego



**EMAS**

Zweryfikowany system  
zarządzania  
środowiskowego  
PL 2.06-004-82

**Zaktualizowana  
Deklaracja Środowiskowa  
za rok 2023**  
wydanie nr 8

# DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|                                                                                                                                         |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| WSTĘP .....                                                                                                                             | 4  |
| 1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi.....                                                                   | 5  |
| 1.1. Informacje ogólne .....                                                                                                            | 5  |
| 1.2. Zakres działania .....                                                                                                             | 7  |
| 2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania .....                                                                                        | 8  |
| 2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu.....                                                            | 8  |
| 2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu .....                                                   | 10 |
| 3. Oddziaływanie na środowisko.....                                                                                                     | 12 |
| 3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych.....                                                                               | 15 |
| 3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe.....                                                                                    | 16 |
| 3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe.....                                                                                                | 22 |
| 4. Cele i zadania środowiskowe. ....                                                                                                    | 24 |
| 4.1. Cele środowiskowe na 2022/2023 rok.....                                                                                            | 25 |
| 4.2. Ocena stopnia realizacji celów przyjętych na rok 2019, 2020 i 2021, a których realizacja została przesunięta na kolejne lata ..... | 30 |
| 5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu.....                                                    | 35 |
| 5.1. Energia .....                                                                                                                      | 36 |
| 5.2. Wykorzystywanie materiałów.....                                                                                                    | 37 |
| 5.3. Gospodarka wodno-ściekowa. ....                                                                                                    | 39 |
| 5.4. Gospodarka odpadami.....                                                                                                           | 41 |
| 5.5. Użytkowanie gruntów .....                                                                                                          | 48 |
| 5.6. Emisje .....                                                                                                                       | 49 |
| 6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska .....                                                        | 52 |
| 7. Podsumowanie.....                                                                                                                    | 54 |
| DANE KONTAKTOWE.....                                                                                                                    | 69 |



# OŚWIADCZENIE

## WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001

akredytowany w odniesieniu do zakresu **NACE 38.3** (Kod NACE) oświadcza,

że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej z dn.:06.2024

**Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o.**

ul. Metalurgiczna 15C, PL / 20-234 Lublin

z obiektem:

- ul. Metalurgiczna 13F, PL / 20-234 Lublin

**numer rejestracyjny: PL 2.06-004-82**

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

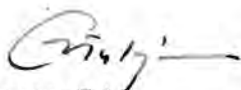
**Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:**

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowania wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w zaktualizowanej deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).



Grzegorz Tuleja  
Kierownik Jednostki Certyfikującej  
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0239/4449/2022\_2

Katowice, 28-06-2024

Sprawdź autentyczność certyfikatu na [https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista\\_Referencyjna.php](https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php)

## WSTĘP

Szanowni Państwo,

Proekologiczna strategia działalności i rozwoju w Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. stanowi podstawowe kryterium zarządzania i planowania strategicznego a także jest podstawą „kluczowych kompetencji” kadry zarządzającej organizacją.

Konsekwentną realizacją pro-środowiskowego i prorozwojowego podejścia w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu, jest wdrożenie (w 2015 roku) i stosowanie w strukturach organizacyjnych firmy, Systemu Zarządzania Środowiskiem, zgodnego z ISO 14001. W następnych latach wdrożono w firmie kolejne systemy zarządzania: Jakością, ISO 9001 oraz bezpieczeństwem informacji ISO 27001.

W roku 2017, aby dać wyraz naszemu wciąż rosnącemu zaangażowaniu i trosce o środowisko naturalne, wdrożyliśmy w firmie europejski system zarządzania środowiskowego EMAS, (ang. Eco Management and Audit Scheme).

Zaangażowanie Polskiej Korporacji Recyklingu w dbałość o stan środowiska naturalnego przejawia się również w podejmowanych przez nas działaniach, które mają na celu dążenie do gospodarki obiegu zamkniętego („circular economy”), ochronę zasobów naturalnych i środowiska przyrodniczego poprzez ograniczenie ilości powstających odpadów, stałe zmniejszanie emisji i śladu węglowego w całym cyklu działalności. Prowadzone procesy odzysku, w tym procesy głębokiego recyklingu, w wyniku którego powstają nowe produkty a do przemysłu zwracane są wysokiej jakości poszukiwane surowce, wspierają realizację zasady zrównoważonego rozwoju.

Upowszechnianie selektywnej zbiórki odpadów, organizowanie wydarzeń edukacyjnych oraz systemowe, ciągłe doskonalenie procesów, technologii oraz systemów zarządzania w naszej organizacji przyczynia się do istotnego ograniczenia emisji do środowiska z zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego a poprzez jego właściwe przetwarzanie, recykling i unieszkodliwianie w zgodności z zasadami najlepszych dostępnych technik, (BAT) - w naszej Organizacji, w sposób istotny wpływa na ograniczanie emisji, w tym śladu węglowego oraz zmniejszenia oddziaływania na zmiany klimatu, w całym cyklu życia produktów konsumenckich.

Kluczowym celem naszej organizacji jest również ograniczenie zużycia nośników energii w zakresie podstawowej działalności oraz wykorzystanie energii z własnych odnawialnych źródeł, (OZE).

Niniejszy dokument ma na celu informowanie Państwa, o wpływie Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. na środowisko, wynikającym z działalności firmy oraz przekazanie informacji o naszych celach i zamierzeniach, których realizacja pozwoli Nam przyczynić się do poprawy jego stanu.

Żywimy przekonanie, iż takie podejście przyczyni się do polepszenia wizerunku firmy oraz pozwoli na długofalowy rozwój oraz podniesienie jakości życia nas wszystkich, a w szczególności zapewnienie bezpiecznego środowiska dla przyszłych pokoleń.

Prezes Zarządu **Grażyna Rokosz**

V-ce Prezes Zarządu **Witold Chemperek**



## **1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi.**

### **1.1. Informacje ogólne**

Firma Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. jest zlokalizowana na terenie miasta Lublin, w dzielnicy Hajdów – Zadębie. Jest to dzielnica o charakterze przemysłowym, położona we wschodniej części miasta – pomiędzy Bystrzycą, linią kolejową Lublin-Łuków, ulicą Mełgiewską i Tokarską, terenami kolejowymi, a wschodnią granicą miasta. Działka na której położony jest zakład – to teren, który zgodnie z zapisami uchwały nr 16/II/2018 Rady Miasta w Lublinie z dnia 20 grudnia 2018 roku, obszar ten również przeznaczony został pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny.



Położenie zakładu jest korzystne pod względem komunikacyjnym. Przebiegają tu drogi krajowe i wojewódzkie oraz tzw. „duża” i „mała” obwodnica miasta wraz z węzłami komunikacyjnymi, jak i linie kolejowe o charakterze tranzytowym przeznaczone dla transportu towarowego, które zapewniają bezkolizyjność transportową z istniejącą zabudową.

Rejestracją EMAS objęty jest zakład przetwarzania zlokalizowany przy ul. Metalurgicznej 15 C, w którego skład wchodzi pomieszczenia biurowe, techniczne i socjalne i przede wszystkim hale dedykowane przyjmowaniu, sortowaniu oraz przetwarzaniu odpadów w procesie odzysku, w tym recyklingu surowcowego. Z początkiem roku 2023 rejestracją EMAS objęta jest również lokalizacja znajdująca się przy ul. Metalurgicznej 13F, w którym występuje magazynowanie, wstępna rozbiórka oraz sortowanie odpadów.

Organizacja zakładu zbudowana jest wokół zdefiniowanych centrów procesów gospodarowania odpadami zużytego sprzętu, obejmującymi proces rozładunku, klasyfikacji procesowej, selektywnego przetwarzania według rodzajów zużytego sprzętu oraz składu morfologicznego odpadów w tym ich składu fizyko-chemicznego a następnie procesów „głębokiego przetwarzania” obejmującego flotację procesową, separację i oczyszczanie wieloma innowacyjnymi technikami, w tym gęstościową i wielkościową oraz separacją magnetyczną, indukcyjną elektromagnetyczną, fluorescencję rentgenowską, podczerwień, (NIR) wraz z cyfrowymi technikami odwzorowania strumienia świetlnego.

W procesie selektywnego przetwarzania, wykorzystywane są w zakładzie w coraz szerszym zakresie technologie automatyki procesowej oraz robotyzacji procesu.

Lokalizację zakładu przedstawiono na poniższej mapie.



Wartym uwagi jest fakt, iż zakład położony jest na terenie, na którym nie występują, ani nie graniczą żadne formy ochrony przyrody czy zabytków, ani obszary cenne przyrodniczo czy też kulturowo.

Zlokalizowanie Instalacji przetwarzania zużytego sprzętu na terenie po-przemysłowym, stanowi doskonały przykład, z jednej strony; wykorzystania już zmienionych (w toku wieloletniego zainwestowania przemysłowego (Odlewni Żeliwa Lublin), na przemysłowe, terenów (ich uzbrojenia technicznego, w tym przyłączy energetycznych, gazowych oraz urządzeń wodno-kanalizacyjnych, (kolektory sanitarne, separatory substancji ropopochodnych, zbiorniki retencyjne oraz kolektory burzowe dla wód opadowych, ) bocznic kolejowych oraz innych urządzeń technicznych, niezbędnych do rozwoju nowoczesnego a jednocześnie zrównoważonego rozwoju przemysłowego a z drugiej strony braku kolizji, zarówno architektonicznej, społecznej jak i przyrodniczej z otoczeniem.

### DANE TELEADRESOWE:

**Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. w Lublinie**

**Zakład Przetwarzania ZSEiE**

ul. Metalurgiczna 15c, 20-234 Lublin, województwo lubelskie; Region „Polska Wschodnia”

|                                                                             |                          |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Tel:</b> +48 81 74 55 200                                                | <b>NIP:</b> 9462513135   |
| <b>Fax:</b> +48 81 74 85 250                                                | <b>Regon:</b> 060131617  |
| <b>E-Mail:</b> <a href="mailto:info@pkrecykling.pl">info@pkrecykling.pl</a> | <b>KRS:</b> 0000255149   |
| <b>www:</b> <a href="http://www.pkrecykling.pl">www.pkrecykling.pl</a>      | <b>Nr BDO:</b> 000000198 |
| <b>Kapitał:</b> 102 000 PLN                                                 |                          |

## 1.2. Zakres działania.

Polska Korporacja Recyklingu jest największym w regionie Zakładem Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, który zasięgiem swego działania obejmuje całą Polskę, głównie województwo lubelskie, podkarpackie oraz podlaskie i część świętokrzyskiego i mazowieckiego.

W ofercie zakładu znajduje się:



Organizowanie systemu selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, (zbiórki publiczne i odbiory domowe) oraz odbiór od wytwórców tych odpadów, (przedsiębiorstw i instytucji)



Odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych



Organizowanie systemu selektywnego zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, w tym organizowanie konkursów w zakresie upowszechniania wiedzy o prawidłowym postępowaniu z odpadami



Przetwarzanie (w sposób bezpieczny dla środowiska) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie zbiórki, przygotowania do powtórnego użycia, (*ang. Reuse*), przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu

Prowadzenie procesów odzysku oraz recyklingu frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym (*ang. circular economy*); celem zwiększenia ochrony zasobów surowców pierwotnych, czego przykładem jest produkcja sorbentu.



Działalność w zakresie odbioru i przetwarzania odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF – tzw. paliwa alternatywnego



Działalność badawczo-rozwojowa w zakresie innowacyjnych technologii przetwarzania i metod recyklingu w zakresie optymalizacji środowiskowej i ekonomicznej przetwarzania i zagospodarowywania różnych strumieni odpadów przemysłowych oraz odpadów komunalnych

Nasza oferta współpracy kierowana jest zarówno do firm zajmujących się profesjonalnie zbieraniem odpadów jak również do firm, które są wyłącznie ich wytwórcami. EKOLOGIA I OCHRONA ŚRODOWISKA to podstawowe aspekty, którymi Polska Korporacja Recyklingu kieruje się w codziennej działalności.

## ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY WSZYSTKICH ZAINTERESOWANYCH!

Podstawowym celem firmy jest jak najlepsze zagospodarowanie odpadów zgodnie z najnowszymi dostępnymi technologiami. Posiadając wymagane w tego typu działalności zezwolenia Firma zapewnia zgodne z Prawem Ochrony Środowiska postępowanie z odpadami, co przyczynia się do zmniejszenia zanieczyszczenia otaczającego nas środowiska.

## 2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania

### 2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polska Korporacja Recyklingu wdrożyła do stosowania na wszystkich szczeblach organizacyjnych wymogi następujących norm:

- ♻️ PN-EN ISO 14001: 2015
- ♻️ PN-EN ISO 9001:2015
- ♻️ Rozporządzenie dot. dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)
- ♻️ KNR Green
- ♻️ EuCertPlast
- ♻️ RecyClass
- ♻️ KZR INiG
- ♻️ Utrata statusu odpadu

Poniżej przedstawiono chronologię wdrażania i certyfikowania poszczególnych międzynarodowych standardów w Polskiej Korporacji Recyklingu.





Wszystkie wdrożone w firmie standardy funkcjonują jako jeden Zintegrowany System Zarządzania, dzięki czemu ograniczyliśmy tworzenie niepotrzebnych struktur oraz wyeliminowaliśmy powielanie tych samych procedur. Opracowana dokumentacja systemowa jest dostępna dla wszystkich pracowników po zalogowaniu się na udostępnionym serwerze internetowym. Dzięki korzystaniu z takiej formy przechowywania i udostępniania dokumentacji systemowej, ograniczyliśmy do niezbędnego minimum konieczność drukowania dokumentów na papierze – co przekłada się na ograniczenie wykorzystania zasobów naturalnych oraz zmniejszenie ilości zużywanego papieru oraz nośników druku w postaci tonerów i kartridży atramentowych.

Zintegrowany System Zarządzania obejmuje następujący zakres:

***„Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów oraz poddawanie ich procesom odzysku w tym recyklingu złomu metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych”***

Rejestracją EMAS objęte są w szczególności następujące działania, procesy oraz usługi:

-  odbiór i przetwarzanie odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF (tzw. paliwa alternatywnego)
-  przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie ich zbiórki, a także przygotowania do powtórnego użycia, przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu
-  odzysk oraz recykling frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym
-  zbieranie zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, oraz odbiór od wytwórców tych odpadów,
-  odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych.
-  Produkcja sorbentu z odpadów

Szczegółowy opis działalności związanej z procesami przetwarzania został zawarty w dalszej części deklaracji środowiskowej.

Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu przyjęło pełną odpowiedzialność za ustalenie, wdrożenie, rozwój i ciągłe doskonalenie systemu ek zarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami

rozporządzenia EMAS. Zaangażowanie kierownictwa dla wspierania powyższych działań jest realizowane poprzez:

- ✓ ustanowienie i realizowanie Polityki Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ✓ zapewnienie niezbędnych zasobów do ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ✓ zorganizowanie i prowadzenie komunikacji z pracownikami oraz zainteresowanymi stronami,
- ✓ ustanawianie celów i zadań oraz zapewnienie środków do ich realizacji,
- ✓ przeprowadzanie przeglądów zarządzania.

Odpowiedzialność za system ek zarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami rozporządzenia EMAS spoczywa w rękach Prezesa Zarządu. Natomiast za koordynację funkcjonowania systemu ek zarządzania zgodnego z wymaganiami EMAS odpowiada Pełnomocnik ds. ZSZ. Jednocześnie pełnomocnik jest osobą uprawnioną do prowadzenia dialogu dotyczącego działań środowiskowych wynikających z systemu EMAS z zainteresowanymi stronami.

Sposób realizacji wymagań systemu ek zarządzania i audytu zgodnego z rozporządzeniem EMAS są opisane w dokumentacji systemowej poprzez:

- ♻ Politykę Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ♻ cele i zadania środowiskowe,
- ♻ Procedury i instrukcje Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ♻ dokumenty wewnętrzne stosowane w Spółce,
- ♻ formularze stanowiące podstawę zapisów Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

Zasięg dokumentacji jest dostosowany do:

- ♻ charakteru działań Spółki,
- ♻ złożoności i powiązań procesowych,
- ♻ kompetencji personelu.

## 2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polityka Zintegrowanego systemu zarządzania jest udostępniona w miejscu ogólnodostępnym dla pracowników oraz gości Polskiej Korporacji Recyklingu, a także przesyłana na wniosek zainteresowanych stron. Dodatkowo, z w/w polityką można się zapoznać odwiedzając stronę internetową Polskiej Korporacji Recyklingu: <http://pkrecykling.pl/>.

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania zawiera cele ogólne i zobowiązania, których spełniania podjęliśmy się w chwili wdrożenia w strukturach firmy – zasad wynikających z Norm międzynarodowych – wymienionych w powyższym rozdziale.



## Polityka Środowiskowa

zintegrowane systemy zarządzania jakością i środowiskiem  
ISO 9001, 14001 i EMAS

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie specjalistycznego przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Realizując strategię stałego wzrostu poziomu naszych usług zobowiązujemy się do:

ciągłego doskonalenia skuteczności w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodnego z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, EMAS oraz do działań zapobiegających emisji i zanieczyszczeniom, w szczególności prowadzącym do zmian klimatycznych.

Rozwoju kompetencji i zrównoważonego rozwoju w oparciu o „eko-innowacje” polegających na:

- zaangażowaniu w budowanie jakości i marki zarówno ze strony zarządu jak i pracowników przedsiębiorstwa w oparciu o wdrożony, udokumentowany i aktualizowany Zintegrowany System Zarządzania;
- prowadzeniu procesów gospodarczych przedsiębiorstwa i wypracowaniu wartości dodanej poprzez cyrkularne wykorzystanie odpadów, odzysk i recykling surowcowy, co ograniczy zużycie zasobów i negatywny wpływ odpadów na środowisko;
- dążeniu do ograniczenia zużycia czynników energetycznych poprzez rozwój technologii wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej z własnych źródeł odnawialnych (OZE) oraz optymalizacji zużycia;
- inwestycje w transport nisko-emisyjny;
- wykorzystanie ciepła powstającego w procesach produkcyjnych;

Doskonalenia wiedzy i innowacyjności w procesie tworzenia „czystych technologii” przetwarzania, odzysku i recyklingu odpadów polegających na:

- dążeniu do oparcia procesów technologicznych o najlepsze dostępne techniki (BAT);
- prowadzeniu procesów w taki sposób, aby zmaksymalizować uzyskiwane poziomy odzysku i recyklingu w gospodarce odpadami;
- ograniczaniu zużycia energii i zasobów w stosowanych procesach przetwarzania;
- doskonaleniu wszelkich procesów w organizacji w oparciu o zastosowanie metody benchmarkingu krajowego i europejskiego;

Partnerstwa w zakresie prowadzenia wspólnych przedsięwzięć, w ramach sektora gospodarczego (gospodarkę odpadami zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) postrzegamy jako jeden z kluczowych elementów rozwoju polegającego na:

- wiarygodnych działaniach przedsiębiorstwa opartego na spełnianiu wymagań prawnych i innych z zakresu ochrony środowiska oraz na realizacji umownych zobowiązań;
- tworzeniu powiązań o charakterze kooperacyjnym w ramach branży gospodarowania odpadami z sektorami nauki i wiedzy oraz jednostek otoczenia biznesu dla wsparcia rozwoju technologii i innowacji;

Zagwarantowania odpowiednich zasobów kadrowych, jako podmiotu decydującego o prawidłowej realizacji misji i celów przedsiębiorstwa polegającego na:

- tworzeniu indywidualnych programów rozwoju zawodowego w obrębie transferu wiedzy, nabywania oraz podnoszenia kwalifikacji;
- promowaniu zatrudnienia osób niepełnosprawnych na tych stanowiskach, na których mogą być przydatni;
- tworzeniu systemu ochrony pracowników przed możliwymi do uniknięcia obrażeniami i chorobami w miejscu pracy;

Prowadzenia społecznych kampanii edukacyjnych informujących o negatywnym wpływie na środowisko odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz właściwym z nimi postępowaniu.

Upowszechniania wiedzy o możliwościach ponownego wykorzystania odpadów oraz ich odzysku i recyklingu.

Globalny nasz cel strategiczny - stanowi zastosowanie innowacji procesowych i nowych produktów z surowców recyklingowych, ograniczenie zużycia energii oraz rozwój i wykorzystanie odnawialnych źródeł, w tym dążenie do uzyskania zero-emisyjności w organizacji.

Oświadczamy, że stały nadzór nad przestrzeganiem zasad i procedur ustanowionych Systemów Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania Jakością, zgodnych z normami PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN ISO 9001:2015, EMAS oraz zapewnieniem odpowiednich zasobów i środków do realizacji powyższej polityki uznajemy za jeden z kluczowych naszych celów.

Zarząd Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o.



*[Signature]*

*[Signature]*  
20.05.2024 r.

Logo TÜV NORD Polska Sp. z o.o. potwierdza, że organizacja posiada wdrożone i certyfikowane System Zarządzania Jakością ISO 9001:2015, System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015, System Zarządzania Innowacją - Otwarta Strategia Odpadu.  
Logo EMAS gwarantuje, że Polska Korporacja Recyklingu ma wdrożony i certyfikowany Europejski System Zarządzania Środowiskowego EMAS (nr certyfikatu PL 3-06-001-87)



### **3. Oddziaływanie na środowisko**

---

Każda działalność człowieka ma wpływ na środowisko naturalne, a współczesne trendy pokazują wzrost zainteresowania problematyką ochrony środowiska. Najbardziej istotnym elementem, umożliwiającym podejmowanie racjonalnych działań zapobiegawczych, jest wszechstronna analiza **aspektów środowiskowych**, czyli tych elementów działań organizacji, a także jej wyrobów i usług, które oddziałują lub mogą wzajemnie oddziaływać ze środowiskiem.

W Polskiej Korporacji Recyklingu przeprowadzony został przegląd zarówno aspektów środowiskowych bezpośrednich jak i pośrednich oraz dokonana została ocena ich wpływu na środowisko. Ocena opiera się na kryteriach wypracowanych specjalnie do specyfiki Organizacji.

#### **Opis działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. mającej lub mogącej mieć wpływ na środowisko naturalne**

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. prowadzi działalność w zakresie gospodarki odpadami w ramach zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.

Instalację stanowią technologicznie i funkcjonalnie powiązane ze sobą linie produkcyjne i zakłady:

-  Zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów I stopnia (sortownia)
-  Zakład produkcji paliwa alternatywnego
-  Zakład odzysku i recyklingu surowcowego
-  Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
-  Centrum Badawczo – Rozwojowe Recyklingu.

Odpady trafiające do przetworzenia na terenie instalacji Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. są ważone i sortowane według grup i rodzajów odpadów oraz metod dalszego zagospodarowania. W pierwszej kolejności odebrane zostają odpady przeznaczone do przygotowania do ponownego użycia. Odpady te są czyszczone i naprawiane, a następnie przekazywane do magazynu produktów przeznaczonych do ponownego użycia. Pozostałe odpady są ponownie ważone, a następnie trafiają do przetworzenia. Miejsca, w których magazynowane są odpady przez poddaniem ich przetworzeniu – są wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji odcieków, a także zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Aktualnie trwają prace nad powiększeniem obszaru zadaszenia miejsc magazynowania i przygotowania odpadów do procesu odzysku.

Numery i nazwy grup sprzętu przyjmowane do zakładu Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. – obowiązujące od 1 stycznia 2018 roku:

-  sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatur;
-  ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm<sup>2</sup>;
-  lampy;
-  sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
-  sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
-  małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

Metody przetwarzania odpadów zużytego sprzętu zależą od ich rodzaju.

Grupa odpadów sprzętu wielkogabarytowego składa się z odpadów urządzeń chłodniczych (np. chłodziarki i klimatyzatory itp.) oraz pozostałych urządzeń wielkogabarytowych (np. pralki, zmywarki, kuchenki itp.). Przetwarzanie urządzeń chłodniczych polega na właściwej identyfikacji w zależności od zastosowanego czynnika chłodniczego, prawidłowej likwidacji czynnika chłodniczego i innych elementów niebezpiecznych, a następnie przetworzeniu na zautomatyzowanej i zrobotyzowanej linii przetwarzania sprzętu chłodniczego pozwalającej na niezwykle wydajny odzysk czystych frakcji surowcowych z przeznaczeniem do końcowego recyklingu surowcowego. Pozostały sprzęt wielkogabarytowy jest przygotowywany do procesu przetwarzania mechanicznego najpierw w procesie ręcznym (usunięcie elementów procesowo niebezpiecznych i ograniczających możliwość uzyskania czystych frakcji po-procesowych zdolnych do recyklingu surowcowego); a następnie na zautomatyzowanych liniach przetwarzania mechanicznego oraz separacyjnych. Ze zużytego sprzętu w pierwszej kolejności są usuwane substancje, mieszaniny i części składowe niebezpieczne.

Sprzęt małogabarytowy (np. radia, komputery, drukarki, kserokopiarki, mały sprzęt AGD itp.) sortowany jest w zależności od jego rodzaju. Następnie ręcznie usuwane są baterie i akumulatory

oraz kable lub inne elementy niebezpieczne. Potem odpady kierowane są do wieloetapowego procesu rozdrabniania i separacji frakcji surowcowych z przeznaczeniem do dalszych procesów recyklingu materiałowego.

Proces odzysku i recyklingu odpadów kablowych ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami. Instalacja pracuje w zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym z zastosowaniem specjalistycznej, atestowanej instalacji – linii recyklingu kabli.

Procesy odzysku, w tym recyklingu frakcji odpadów powstałych po wstępnym przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami pierwotnymi, złomu wsadowego, surowcowego metali żelaznych oraz czystych złomów metali nieżelaznych oraz re-granulatu PCV. Proces odzysku i recyklingu frakcji surowcowych realizowany jest w wieloetapowym, zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym, obejmującym:

-  rozdrabnianie wstępne,
-  wstępną separację magnetyczną,
-  usuwanie drobnych elementów niebezpiecznych (baterie, kondensatory),
-  rozdrabnianie końcowe,
-  separację magnetyczną,
-  separację wielkościową,
-  separację z użyciem separatora prądów wirowych

i następnie w zależności od rodzaju frakcji oraz zawartości metali i niemetalu, tworzyw sztucznych, szkła oraz innych zanieczyszczeń pierwiastkowych oraz nieorganicznych:

-  frakcjonowanie i oczyszczanie na specjalistycznych liniach dedykowanych do danego rodzaju frakcji materiałowej.

Wytwarzany w wyniku procesu przetwarzania, rozdrabniania, sortowania oraz oczyszczania i flotacji surowiec stanowi złom wsadowy, odzyskiwane polimery – surowiec recyklingowy, złom metali nieżelaznych – surowiec metalurgiczny lub do zastosowań w procesach recyklingu chemicznego.

Bazę surowcową dla produkcji paliwa alternatywnego w zakładzie, stanowią odpady inne niż niebezpieczne pozostające po procesach przetwarzania stosowanych w zakładzie – nieprzydatne do recyklingu surowcowego, a jednocześnie niekwalifikowane do procesów unieszkodliwiania. Proces przetwarzania przygotowanych w procesach mechanicznej obróbki odpadów dla przygotowywania paliwa z odpadów do termicznego przekształcenia zmierza w efekcie do osiągnięcia odzysku energii. Paliwo alternatywne przekazywane jest zewnętrznym odbiorcom.

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów polega na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje. Przesortowane zużyte baterie i akumulatory trafiają do innych zakładów przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.



## 3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych

W proces identyfikowania aspektów środowiskowych są włączeni pracownicy wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu. Podczas przeprowadzania przeglądu rejestrów aspektów środowiskowych, Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ), przesyła listę zidentyfikowanych aspektów środowiskowych (AŚ) do przedstawicieli wszystkich działów zakładu – z prośbą o ich zweryfikowanie pod względem aktualności oraz ewentualną propozycją nowych, wcześniej niezidentyfikowanych aspektów. Otrzymane propozycje są analizowane przez Pełnomocnika ds. ZSZ i jeśli uzna to za zasadne – uwzględnia je w rejestrze aspektów środowiskowych.

Wszystkie zidentyfikowane aspekty środowiskowe podlegają ocenie, którą przeprowadza Pełnomocnik ds. ZSZ w porozumieniu z przedstawicielami wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu.

Do oceny aspektów środowiskowych zastosowano następujące kryteria oceny:

-  wymagania prawne,
-  znaczenie dla zainteresowanych stron i pracowników organizacji,
-  prawdopodobieństwo wystąpienia aspektu,
-  wpływ aspektu na środowisko naturalne,
-  zasięg aspektu.

Dla każdego z powyższych kryteriów w odniesieniu do danego aspektu środowiskowego przyznawana jest punktacja w skali trójstopniowej (1 – 3). Suma uzyskanych punktów kwalifikuje dany aspekt jako:

-  **nieznaczący** - aspekt środowiskowy, który ze względu na skalę lub charakter nie ma znaczącego wpływu na środowisko.
-  **znaczący II kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć umiarkowany wpływ na środowisko i/lub ze względu na charakter, wymagania prawne i inne, wrażliwość środowiskową. Ze względu na swój charakter wymagają monitorowania z wykorzystaniem obecnych środków kontroli..
-  **Aspekt znaczący I kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć znaczący wpływ na środowisko i/lub występują niezgodności z obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi, które odnoszą się do danego aspektu. Ze względu na swój charakter, wymagają podejmowania działań, mających na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

**Uwaga:** jeżeli, podczas oceny aspektu środowiskowego, zostanie zidentyfikowana niezgodność z wymaganiami prawnymi i/lub innym, aspekt ten staje się znaczącym I kategorii, bez względu na uzyskaną liczbę punktów odnoszących się do wszystkich kryteriów oceny.

### **3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe.**

W działalności bezpośredniej, czyli w zakresie prowadzonej działalności, która wprost oddziałuje z poszczególnymi komponentami środowiska naturalnego – zidentyfikowaliśmy następujące, znaczące aspekty środowiskowe:

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

| BEZPOŚREDNIE – ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                               |                             |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------|
| L.P.                                         | Aspekt środowiskowy                                         | Obszar występowania                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Rodzaj aspektu (P-pozytywny<br>N - negatywny) | Kategoria znaczenia aspektu |
| 1.                                           | Powstawanie odpadów w postaci opakowań z papieru i tektury  | Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami / Dział Logistyki i Administracji / Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)                                                       | <b>N</b>                                      | Znaczący II kategorii       |
| 2.                                           | Powstawania odpadów w postaci opakowań z tworzyw sztucznych | Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b>                                      | Znaczący II kategorii       |



## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|    |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |                       |
|----|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------------|
| 3. | Zużycie energii elektrycznej                                            | Biuro / Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego/ Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | N | Znaczący I kategorii  |
| 4. | Emisja do powietrza substancji szkodliwych w sytuacji awaryjnej (pożar) | Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej                                                                                                                                                                                                                         | N | Znaczący II kategorii |
| 5. | Emisja pyłów PM 10 i 2,5                                                | Dział Produkcji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | N | Znaczący I kategorii  |
| 6. | Powstawanie odpadów komunalnych                                         | Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej                                                                                                                                                                                                                                 | N | Znaczący II kategorii |
| 7. | Zużycie energii gazowej                                                 | Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | N | Znaczący II kategorii |

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|     |                                                                                          |                                                        |          |                       |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| 8.  | Emisje do powietrza ze spalania paliw                                                    | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący I kategorii  |
| 9.  | emisja hałasu poza terenem Organizacji                                                   | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 10. | Wibracje ze środków transportu                                                           | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 11. | Wycieki płynów eksploatacyjnych                                                          | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 12. | Wyciek substancji niebezpiecznych podczas transportu (np. załadunek/rozładunek, kolizja) | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 13. | Wypadki transportowe                                                                     | Dział Logistyki i Administracji                        | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 14. | Pożar na terenie laboratorium                                                            | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 15. | Zużycie energii elektrycznej na napęd aparatury i urządzeń oraz oświetlenie              | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 16. | Zużycie gazu                                                                             | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 17. | Emisja gazów do powietrza na skutek działania dygestorium                                | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 18. | Wykorzystanie wody do wykonywania badań, czyszczenia szkła i sprzętu laboratoryjnego     | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 19. | Powstawanie odpadów w postaci szkła laboratoryjnego                                      | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 20. | Powstawanie odpadów w postaci pozostałości odczynników                                   | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego) | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                        |          |                       |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| 21. | Pożar na terenie sortowni                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 22. | Emisja do powietrza ze spalania paliw w silnikach środków transportu ( wózków widłowych, ładowarek)                                                                                                                                                                                                                                                                       | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 23. | Powstawanie złomu stalowego                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 24. | Powstawanie odpadów w postaci: przewodów/ kabli, silników elektrycznych, tworzyw sztucznych (ABS, PP, PS), złomu metali kolorowych (aluminium, miedź, stal nierdzewna), złomu stalowego, drewna, płyt elektronicznych, kineskopów, baterii alkalicznych, litowo-jonowych, kwasowych, żelowych, baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych, szkła, tworzyw sztucznych (guma) | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 25. | Emisja gazów do powietrza na skutek rozszczelnienia instalacji do odzysku czynnika chłodniczego                                                                                                                                                                                                                                                                           | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 26. | Powstawanie gazu chłodniczego (CFC, HCFC, HFC)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 27. | Wycieki substancji niebezpiecznych z akumulatorów kwasowych                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 28. | Pożar na wydziale na skutek samozapłonu baterii                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 29. | Pożar na wydziale na skutek samozapłonu (tarcie odpadów w maszynie)                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 30. | Wykorzystanie wody do czyszczenia dróg i placów                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|     |                                                                                                                                               |                                                                                                              |          |                       |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| 31. | Zużycie energii elektrycznej na oświetlenie placów i dróg                                                                                     | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego                       | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 32. | Powstawanie odpadów w postaci innych baterii i akumulatorów – 160605;                                                                         | Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów                                                                | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 33. | Pożar na wydziale na skutek samozapłonu                                                                                                       | Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów/ Produkcja paliwa alternatywnego/ Odzysk i recykling surowcowy | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 34. | Wycieki substancji niebezpiecznych z akumulatorów kwasowych                                                                                   | Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów                                                                | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 35. | Powstawanie odpadów w postaci baterii i akumulatorów: ołowiowych - 160601*; niklowo-kadmowych – 160602*; baterii zawierających rtęć – 160603* | Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów                                                                | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 36. | Wytwarzanie odpadów w postaci paliwa alternatywnego                                                                                           | Produkcja paliwa alternatywnego                                                                              | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 37. | Powstawanie złomu metali kolorowych np. miedź                                                                                                 | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 38. | Powstawanie granulatu z tworzyw sztucznych                                                                                                    | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 39. | Zużycie wody w procesie odzysku metali kolorowych                                                                                             | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 40. | powstawanie odpadów w postaci szlamu z procesu filtrowania wody                                                                               | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 41. | Powstawanie przepracowanego oleju sprężarkowego                                                                                               | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 42. | Wycieki szlamów i oleju sprężarkowego ze zbiornika bezodpływowego                                                                             | Odzysk i recykling surowcowy                                                                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |



## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|     |                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                        |          |                       |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------|
| 43. | Powstawanie odpadów w postaci roztworów soli i detergentu                                                                                                                                                           | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)                                 | <b>N</b> | Znaczący II kategorii |
| 44. | Wykorzystanie surowców w postaci odpadów innych niż niebezpieczne w produkcji sorbentu                                                                                                                              | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>P</b> | Znaczący II kategorii |
| 45. | Ograniczenie ilości odpadów deponowanych na składowiskach odpadów poprzez prowadzoną działalność zbierania odpadów innych niż niebezpieczne<br>Wykorzystanie surowców w postaci odpadów niebezpiecznych w produkcji | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>P</b> | Znaczący II kategorii |
| 46. | Odzysk odpadów na sortowni                                                                                                                                                                                          | Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego | <b>P</b> | Znaczący II kategorii |
| 47. | Gospodarowanie odpadami zebranymi - w związku z prowadzoną działalnością spółki zbieranie odpadów baterii z rynku                                                                                                   | Dział marketingu i edukacji ekologicznej                                               | <b>P</b> | Znaczący I kategorii  |
| 48. | Doczyszczanie odpadów na sorterze                                                                                                                                                                                   | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)                                 | <b>P</b> | Znaczący I kategorii  |
| 49. | Powstawanie frakcji polimerowych o wysokim stopniu czystości                                                                                                                                                        | Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)                                 | <b>P</b> | Znaczący II kategorii |

### 3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe.

Polska Korporacja Recyklingu korzysta z usług różnych podmiotów w zakresie np. prac remontowo-budowlanych, usług transportu odpadów, usług serwisowych itp. W identyfikacji pośrednich aspektów środowiskowych, bierzemy także pod uwagę działalność recyklerów, którym przekazujemy pewne rodzaje zbieranych przez nas odpadów, a których w chwili obecnej nie poddajemy procesom przetwarzania w zakładzie. Relacje te niosą ze sobą pośrednie oddziaływanie Polskiej Korporacji Recyklingu na środowisko.

Poniżej przedstawiono wykaz pośrednich aspektów środowiskowych, czyli takich które wynikają z relacji ze stronami trzecimi, a na które Polska Korporacja Recyklingu ma ograniczony wpływ.

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

| POŚREDNIE – ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE |                                                                                                                                                                                              |                                                                                             |                                                 |                                |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------|
| Lp.                                       | Aspekt środowiskowy                                                                                                                                                                          | Źródło                                                                                      | Rodzaj aspektu<br>(P-pozytywny<br>N -negatywny) | Kategoria znaczenia<br>aspektu |
| 1.                                        | Powstawanie odpadów z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów                                                                                                                            | Usługi serwisowe pojazdów                                                                   | N                                               | Nieznaczący                    |
| 2.                                        | Emisje do powietrza z procesów dalszego zagospodarowywania odpadów przekazywanych firmom zbierającym lub przetwarzającym ZSEiE, a które z różnych względów są przetwarzane w PKR Sp. z o. o. | Działalność dostawców/ odbiorców odpadów                                                    | N                                               | Znaczący II kategorii          |
| 3.                                        | Powstawanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach recyklingu odpadów                                                                                                                  | Działalność recyklerów / odbiorców odpadów                                                  | N                                               | Znaczący II kategorii          |
| 4.                                        | Powstawanie odpadów innych niż niebezpiecznych w procesach recyklingu odpadów                                                                                                                | Działalność recyklerów / odbiorców odpadów                                                  | N                                               | Znaczący II kategorii          |
| 5.                                        | Powstawanie odpadów z budowy i remontów związanych z rozbudowywaniem firmy                                                                                                                   | Działalność firm usługowych w zakresie budowy nowego placu, hali i pomieszczeń magazynowych | N                                               | Znaczący II kategorii          |
| 6.                                        | Emisje do powietrza z pojazdów                                                                                                                                                               | Dostarczanie materiałów wyrobów i/lub usług - Dostawcy                                      | N                                               | Nieznaczący                    |
|                                           |                                                                                                                                                                                              | Działalność gości / Klientów                                                                |                                                 |                                |

## **4. Cele i zadania środowiskowe.**

---

Cele strategiczne zostały sformułowane w Polityce Zintegrowanego Systemu zarządzania, Polskiej Korporacji Recyklingu.

Organizacja ustanawiając swoje cele i zadania środowiskowe oraz dokonując ich przeglądu uwzględnia:

-  zgodność z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania;
-  wymagania prawne i inne do których spełnienia się zobowiązała;
-  znaczące aspekty środowiskowe;
-  warunki technologiczne, operacyjne i ekonomiczne;
-  możliwości zabezpieczenia finansowego;
-  punkt widzenia zainteresowanych stron;
-  wskaźniki efektów działalności środowiskowych;
-  ustalenia z realizacji poprzednich celów i zadań.

Na tej podstawie zostały ustanowione operacyjne cele środowiskowe, które przedstawiono w tabeli poniżej.

**4.1. Cele środowiskowe na 2024 rok**

| <b>CELE JAKOŚCIOWE I ŚRODOWISKOWE 2024</b> |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                       |                                    |                              |                                               |                         |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------|
| <b>L.P.</b>                                | <b>Cel</b>                                 | <b>Zadanie do realizacji</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>Wskaźnik</b>                                                                                                                                       | <b>Częstotliwość<br/>mierzenia</b> | <b>Termin<br/>realizacji</b> | <b>Zasoby</b>                                 | <b>Odpowiedzialność</b> |
| 1.                                         | Ograniczenie zużycia energii w organizacji | <p>1. Zastosowanie indywidualnych czujników i urządzeń pomiarowych dla poszczególnych linii przetwórczych lub urządzeń technicznych w celu identyfikacji bezpośredniego zużycia.</p> <p>2. Analiza zużycia energii w poszczególnych procesach przetwórczych celem określenia możliwości zastosowania OZE.</p> | <p>Liczba urządzeń podłączona / liczba źródeł do przeprowadzenia pomiarów</p> <p>0 – brak przeprowadzonej analizy<br/>1 – przeprowadzenie analizy</p> | 1 raz / rok                        | 31.12.2024                   | <p>Finanse</p> <p>Czas</p> <p>Kompetencje</p> | Zarząd                  |



## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|    |                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                      |             |            |                                |        |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------|--------------------------------|--------|
| 2. | <p>Zwiększenie zainstalowanej mocy w źródłach OZE z 100 kW do 280 kW</p> <p>Wytwarzanie energii OZE z przeznaczeniem do wykorzystania w działalności instalacji</p> | <p>1. Podpisanie umowy z dystrybutorem energii elektrycznej w zakresie instalacji modułu wytwarzania energii, (OZE), (panele fotowoltaiczne) o mocy znamionowej 180 kW.</p> <p>2. Instalacja modułu wytwarzania energii oraz modernizacja przyłącza energetycznego z uwzględnieniem buforowego wykorzystania wytwarzanej energii OZE, w tym mocy biernej, na potrzeby własne, do łącznej mocy znamionowej 230 kW.</p> <p>3. Przegląd zarządzania pod kontem możliwości zastosowania zmian procesowych i organizacyjnych celem maksymalizacji wykorzystania OZE w zasilaniu instalacji.</p> <p>4. Instalacja czujników pomiaru siły i intensywności energii wiatrowej dla ewentualnego zastosowania wiatrowych wytwornic energii elektrycznej na terenie działalności PKR. (dwa punkty pomiaru i rejestracji do</p> | <p>0 – brak umowy<br/>1 – umowa podpisana</p> <p>0 – nie spełnione<br/>1 – spełnione</p> <p>0 – nie spełnione<br/>1 – spełnione</p> <p>Liczba urządzeń podłączona / liczba źródeł do podłączenia</p> | 1 raz / rok | 31.12.2024 | Finanse<br>Czas<br>Kompetencje | Zarząd |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------|--------------------------------|--------|

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|  |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                           |  |  |  |  |
|--|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|  |                                                                                | obliczenia ekonomiczności rozwiązania).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                           |  |  |  |  |
|  |                                                                                | 5. Instalacja wymienników ciepła w systemach sprężarkowych instalacji sprężonego powietrza celem odzysku ciepła z przeznaczeniem do ogrzewania wody przeznaczonej do mycia dla pracowników wraz z wykonaniem instalacji technicznej obejmującej między innymi modernizację dotychczasowego modułu grzewczego dla zmniejszenia zużycia gazu ziemnego w zakładzie. | Liczba urządzeń podłączona / liczba źródeł do podłączenia |  |  |  |  |
|  |                                                                                | 6. Określenie innych kierunków technologicznego wykorzystania ciepła powstającego w procesach przetwórczych zakładu.                                                                                                                                                                                                                                             | 0 – nie spełnione<br>1 – spełnione                        |  |  |  |  |
|  | Poprawa efektywności energetycznej procesów z wykorzystaniem energii odpadowej | 7. Zastosowanie urządzenia do odzysku/ograniczania zużycia energii, (free-collingu) w procesie wytwarzania wody lodowej na potrzeby procesu re-granulacji polimerów w stosowanym w zakładzie procesie produkcyjnym.                                                                                                                                              | 0 – nie spełnione<br>1 – spełnione                        |  |  |  |  |

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|    |                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                               |             |            |                                               |        |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|------------|-----------------------------------------------|--------|
| 3. | Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów o w instalacji poprzez rozwój technologii recyklingu odpadowego | <p>1.W oparciu o nowe technologie w zakresie przetwarzania odpadów zwiększenie wytwarzania nowych rynkowych produktów w oparciu o frakcje odpadowe powstające w procesach przetwórczych.</p> <p>a/ zwiększenie produkcji re-granulatów szerszej gamy polimerów;</p> <p>b/ zwiększenie użycia odpadu produkcyjnego pianki poliuretanowej do wytworzenia nowych produktów sorbentowych; (rękawy i poduszki sorbcyjne);</p> <p>c/ opracowanie technologii i prowadzenie badań rozwojowych nad nowymi możliwościami wykorzystania odpadu poprodukcyjnego pianki poliuretanowej do nowych innowacyjnych zastosowań: filtrów substancji ropopochodnych o strukturze ciekłej oraz substancji gazowych węglowodorów aromatycznych; wytwarzania wyrobów</p> | <p>0 – nie spełnione</p> <p>1 – spełnione</p> | 1 raz / rok | 31.12.2024 | <p>Finanse</p> <p>Czas</p> <p>Kompetencje</p> | Zarząd |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------|------------|-----------------------------------------------|--------|

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |  |  |  |  |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
|  |  | <p>budowlanych do zastosowań w termoizolacji oraz osłonach akustycznych;</p> <p>d/ wdrożenie technologii produkcji strukturyzowanego kruszywa drogowego z betonu zagęszczonego pochodzącego z przetwarzania stabilizatorów obrotów w urządzeniach domowych, (pralki, suszarki, zmywarki) oraz odpadów szkła hartowanego z półek urządzeń chłodniczych w zastosowaniach do kruszyw recyklingowych w mieszankach niezwiązanych i związanych hydraulicznie.</p> <p>2. Zastosowanie zamkniętego obiegu wody w procesie mycia i oczyszczania polimerów,(z systemem podczyszczania mechanicznego) oraz prasy ślimakowej do odciskania wody procesowej z zanieczyszczonej pianki poliuretanowej) w procesie produkcji re-granulatów.</p> |  |  |  |  |  |
|--|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|

#### 4.2 Ocena stopnia realizacji celów przyjętych na poprzednie lata, a których realizacja została przesunięta na kolejny okres

| CELE JAKOŚCIOWE I ŚRODOWISKOWE |                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L.P.                           | Cel                                                                                                                                                                                                                     | Stan realizacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 1.                             | Wprowadzenie nowego produktu recyklingowego na rynek polski („Re-absorbent Oil”) powstałego w procesie recyklingu pianki poliuretanowej stanowiącej otulinę termiczną lodówek                                           | <b>W realizacji;</b> „Re-absorbent Oil” - powstały w procesie głębokiego recyklingu pianki poliuretanowej, ( 100% produkt cyrkularny) należy do grupy produktów wytwarzanych w Polskiej Korporacji Recyklingu w ramach linii „ <b>Green Way</b> ” (znak towarowy zastrzeżony w Polskim UP oraz europejskim EUIPO) Wyprodukowane zostały produkty w opakowaniach handlowych, detalicznych i zbiorczych dostosowanych do transportu kontenerowego i TIR. Zgłoszono PKR do Bazy BDO w zakresie wprowadzania produktów w opakowaniach oraz realizacji obowiązków wprowadzającego w zakresie ROP. Realizowane były również procedury korygujące w zakresie jakości opakowań jednostkowych,(korekta procesowa zgrzewania worków sorbentowych).Opracowane zostały materiały marketingowe dotyczące wsparcia sprzedaży (POS) oraz promocji produktu w planowanych kanałach sprzedaży (ochrona ppoż. Ratownictwo drogowe, przemysł BHP i ochrona środowiskowa) |
| 2.                             | Utworzenie nowego działu zarządzania produktem recyklingowym, w tym organizacja sieci dystrybucji produktu na rynkach ochrony przeciwpożarowej oraz wychwyty emisji ciekłych, (ropopochodnych) w przemyśle przetwórczym | <b>Częściowo zrealizowano:</b><br><br>Powstał nowy dział z Kierownikiem sprzedaży produktu, (Eliza Rokosz), Podpisano umowę o współpracy z Dystrybutorem produktu na terenie Niemiec, (HEFRA GmbH); Zrealizowano kilka transportów produktu na rynek niemiecki, w tym wdrożono produkcję w opakowaniach angielsko-niemieckich. Produkt był promowany na targach „GLABAL-TECH w Paryżu w kwietniu 2024, (narodowe stoisko Polskie PAIH) oraz na targach IFAT w Monachium w Niemczech, (stoisko własne PKR). Rynek wykazuje duże zainteresowanie tym innowacyjnym, ekologicznym produktem. PKR prowadzi rozmowy na temat dystrybucji produktu na rynkach UE, (Francja Włochy, Rumunia, Grecja), oraz krajów Zatoki Perskiej, (Emiraty Arabskie). Niezbędne jest przeprowadzenie procedur audytowych i akredytacyjnych wymaganych dla tego typu produktów na poszczególnych rynkach sprzedaży.                                                           |



|    |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3. | <p>Dalszy proces badań i rozwoju produktu w kierunku produkcji rękawów sorbcyjnych i innych produktów opartych na technologii sorbentu poliuretanowego lekkiego, hydrofobowego</p> | <p><b>Przygotowania organizacyjne i badawcze do realizacji celu:</b></p> <p>Dział rozwoju prowadził zintensyfikowane badania porównawcze w zakresie podobnych produktów rynkowych. Opracowane zostały rekomendacje sprzedażowe wykazujące przewagę produktu <b>Re-absorbent-Oil</b> z linii <b>Green Way</b>. W trakcie badań zidentyfikowane zostały nowe, nieznane wcześniej funkcjonalności produktu, w tym możliwość pochłaniania takich substancji, jak: aceton, czy węglowodory aromatyczne. Otwiera to ewentualnie drogę do nowych zastosowań sorbentu, (np. oczyszczanie i zwiększenie efektywności filtrów wodnych w procesach regranulacji polimerów czy filtrów i skrubarów stosowanych w procesach chemicznych dla ochrony środowiska i ograniczania emisji szkodliwych substancji). W ramach prac badawczych opracowano i wykonano prototyp filtra sorbentowego do separacji i wychwytu substancji ropopochodnych. Opracowano również innowacyjny proces prowadzący do uzyskania przez sorbent cech magnetyczności, co umożliwiać może w przyszłości nowe zastosowania i funkcjonalności produktu.</p>        |
| 4. | <p>Dalsze procesy badań i rozwoju produktu do innych ekologicznych zastosowań we współpracy z Ośrodkami naukowymi (m.inn. Instytutami Polskiej Akademii Nauk)</p>                  | <p><b>W realizacji:</b></p> <p>PKR podpisał Umowę z Wydziałem Chemii UMCS o współpracy w zakresie prowadzenia doktoratu wdrożeniowego.</p> <p>Centrum Badawczo-Rozwojowe razem z Uniwersytetem Marii Curie Skłodowskiej w Lublinie prowadzi badania w ramach programu „doktorat wdrożeniowy” IV edycja. Nr rejestracyjny w systemie osf: DWD/6/0413/2022 Dziedziny naukowe/dyscypliny naukowe: Dziedzina nauk ścisłych i przyrodniczych/nauki chemiczne, Dziedzina nauk ścisłych i przyrodniczych/nauki fizyczne.</p> <p>Tytuł projektu: Rozdział metodą flotacyjną (roztwór flotacyjny NaCl z dodatkiem środka powierzchniowo-czynnego SLES) polistyrenu (PS) i akrylonitrylo-butadienu-styrenu (ABS) pochodzących z urządzeń chłodniczych z recyklingu. W ramach współpracy w zakresie realizacji agendy badawczej objętej umową o współpracy opublikowano artykuł naukowy do renomowanego międzynarodowego czasopisma MDPI (Multidisciplinary Digital Publishing Institute) na temat: możliwości rozdziału polistyrenu (PS) i akrylonitrylo-butadienu-styrenu (ABS) w metodzie flotacyjnej przy zastosowaniu środka</p> |

|    |                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                       | <p>powierzchniowo-czynnego SLES).</p> <p>W ramach wspólnych badań naukowych Centrum Badawczo-Rozwojowe razem z UMCS Lublin opublikowało poster na międzynarodowej konferencji naukowej w Czarnogórze pod tytułem: „The effect of NaCl and SLES on recycled mixture HIPS and ABS contact angles”.</p> <p>Centrum Badawczo-Rozwojowe wspólnie z Politechniką Lubelską, w ramach umowy o wzajemnej współpracy przeprowadziło szereg badań dotyczących właściwości przetwórczych uzyskiwanych w naszym zakładzie re-granulatów w celu maksymalnego zbliżenia parametrów fizycznych i wytrzymałościowych re-granulatów do materiałów polimerowych, „virgin” w zastosowaniach pierwotnych.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 5. | <p>Rozwój działalności badawczo-rozwojowej: w tym uzyskanie grantów naukowych na badania i rozwój</p> | <p><b>W realizacji:</b></p> <p>W październiku 2023 otrzymaliśmy wyróżnienie i (grant w wysokości 20.000,-) w Konkursie ogólnopolskim na Najlepsze rozwiązanie GOZ organizowane przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości</p> <p><a href="https://www.parp.gov.pl/component/site/site/Konkurs">https://www.parp.gov.pl/component/site/site/Konkurs</a><br/> <u>Celem Konkursu była popularyzacja w polskiej gospodarce najlepszych rozwiązań gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ) - produktów, modeli biznesowych, ukierunkowanych na osiągnięcie efektów środowiskowych oraz korzyści ekonomicznych, społecznych i zarządczych GOZ.</u></p> <p>Złożyliśmy aplikację konkursową o dofinansowanie w ramach projektu PRELUDIUM, które organizowane jest przez Narodowe Centrum Nauki (NCN). W ramach projektu przewidziane jest dofinansowanie w wysokości 140.000 zł (kosztorys planuje się na cały okres realizacji projektu, więc pieniądze przyznawane są od razu i można zaplanować zakup np. jednego większego sprzętu, rozplanować z góry badania itp. <a href="https://www.ncn.gov.pl/ogloszenia/konkursy/preludium22">https://www.ncn.gov.pl/ogloszenia/konkursy/preludium22</a></p> <p>RE-ABSORBENT OIL otrzymał nagrodę Grand Prix za prezentację oraz poster na Konferencji InnoWings (Międzynarodowej Wystawie Wynalazków i Technologii) pt. „Re-Absorbent Oil recycled sorbent for the collection of oil and oil-based pollutants from solid and water surfaces”.</p> <p>Konferencja odbyła się 15-16 czerwca 2023 roku w aulach</p> |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>Areny Lublin.</p> <p>Organizatorami wydarzenia byli Polska Akademia Nauk Oddział w Lublinie oraz grupa naukowców reprezentujących jednostki badawcze z Lublina i z całego kraju.</p> <p>Podczas Gali Polish Circular Forum w dniu 6 czerwca 2023 r. przyznano nagrody "Cyrkularność Roku" Klastra Gospodarki Odpadowej i Recyklingu. Nagrodzono osiem osób i firm, w tym Polską Korporację Recyklingu (PKR). PKR otrzymał nagrodę "Cyrkularność Roku" za cyrkularny produkt Re-Absorbent Oil.</p> <p>Aktualnie Polska Korporacja Recyklingu złożyła wniosek o grant na umiędzynarodowienie produktów cyrkularnych, w tym na udział w międzynarodowych imprezach targowych w Holandii i Francji w ramach wsparcia w Regionalnym Programie Operacyjnym Województwa Lubelskiego.</p> |
| 6. | Rozbudowa kadrowa i poszerzenia bazy badawczej działu B+R dla wytwarzania technologii nowych produktów recyklingowych                                                                                                                                                       | <p><b>Zrealizowano;</b></p> <p>Zespół Centrum Badawczo-Rozwojowego w okresie sprawozdawczym został rozbudowany do 4 osób. Nowy pracownik, (uczestnik studium doktoranckiego Wydziału Chemii UMCS) zajmuje się rozwojem prac badawczych w zakresie recyklingu akumulatorów litowo-jonowych oraz odzysku surowców „krytycznych” z frakcji odpadowych powstających w procesie głębokiego recyklingu materiałowego. W ramach CB+R zatrudniono również specjalistę do spraw organizacji badań i prowadzenia projektów wdrożeniowych, w tym tworzenia praktycznej bazy wiedzy dla merytorycznej zawartości wniosków projektowych składanych w ramach agend badawczych i wdrożeniowych dofinansowanych z programów operacyjnych UE.</p>                                                     |
| 7. | Przeprowadzenie badań w zakresie stworzenia z odpadów betonowych i szklanych z przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego homogenicznych mieszanek kruszyw betonowo-szklanych do zastosowań w budownictwie drogowym, w tym uzyskanie wymaganej aprobaty | <p><b>Zrealizowano:</b></p> <p>Po przeprowadzeniu serii badań jakościowych w Instytucie Badawczym Dróg i Mostów – „Kruszywo z recyklingu elementów betonowych pralek poddawanych procesom głębokiego recyklingu w wyniku których otrzymaliśmy jakościowe kruszywo betonowe do mieszanek niezwiązanych i związanych hydraulicznie do zastosowań w budownictwie komunikacyjnym” – wytwarzane przez Polską Korporację</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p>technicznej do zastosowań w budownictwie, wydawanej przez odpowiedni Instytut badawczy</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>Recyklingu otrzymało pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego. Uprawniona i akredytowana jednostka, (IBDiM) wydała Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2023/0946 o nazwie handlowej „<b>Rekruszywo drogowe z betonu zagęszczonego</b>”</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 8. | <p>Instalacja nowej zintegrowanej instalacji do procesu końcowego przetwarzania polimerów powstających w procesie przetwarzania urządzeń chłodniczych (polistyren, PS/ABS); urządzeń kopiujących, drukujących i ekranów LCD – ABS/PC; urządzeń wielogabarytowych, pralek, zmywarek – polipropylen PP. – instalacji regranulacyjnej, która pozwoli na przemysłowe wytwarzanie wysokiej jakości regranulatów przeznaczonych do zastosowań pierwotnych, spełniających zarówno wysokie wymagania jakościowe jak i środowiskowe o zdolności przetwórczej ok. 1,4 Mg/h Realizacja tego celu pozwoli na istotne zwiększenie możliwości prowadzenia w organizacji procesów recyklingu surowcowego, ograniczając ilość wytwarzanych odpadów, oraz pozwoli na końcową zmianę statusu odpadu dla dużych ilości powstających w organizacji frakcji polimerowych. Zrealizowana tym samym zostanie kompleksowo w organizacji - idea gospodarki cyrkulacyjnej w zakresie odpadów polimerowychco również istotnie wpłynie na ograniczenie śladu</p> | <p><b>Zrealizowano:</b></p> <p>W wyniku realizacji Projektu finansowanego z Norweskiego Mechanizmu Finansowego, PKR dokonało pełnego wdrożenia technologii, w ramach którego zakupiono i oddano do użytkowania zespół instalacji do produkcji re-granulatów, na który składają się:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyciączarka recyklingowa EREMA z systemem rozpoznawania „ciał obcych”, umożliwiającą proces ostatecznego uplastycznienia jednorodnych frakcji materiałowych recyklatów z linii produktowej „<b>Green Way Polymers</b>” ( r-PS, r-ABS, r-PP);</li> <li>- wysokowydajna instalacja wytwarzania wody lodowej z free-culingiem, umożliwiającą znaczące ograniczenie zużycia energii oraz ograniczającą ślad środowiskowy procesu schładzania.</li> <li>- zautomatyzowana instalacja systemu podawania materiału wsadowego z magazynem silosowym z zespołem czujników do rozpoznawania i eliminacji ewentualnych zanieczyszczeń materiałowych;</li> </ul> <p>Po okresie rozruchu technicznego, zrealizowana została w pełni faza wdrożenia technologii w zakresie produkcji wysokiej jakości re-granulatów polimerów, pozwalając na recyklingowe zagospodarowanie, właściwych dla procesów przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego frakcji polimerowych. Osiągnięte rezultaty wdrożenia technologii pozwalają na wytwarzanie cyrkularnych produktów polimerowych w pełnej wydajności instalacji, tj. 1400kg/h produktu gotowego.</p> |

|  |                                                                                                                              |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | węglowego dla tych produktów w całym cyklu życia oraz dla całego procesu przetwórczego realizowanego w zakładach organizacji |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

Działanie w znaczącym stopniu zrealizowane. Aktualnie trwają końcowe prace wdrożeniowe

## 5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu

Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowe są wartością wyrażającą całkowity roczny wkład/wpływ w danym obszarze środowiskowym w przeliczeniu na roczną wartość odniesienia, która w najlepszy sposób oddaje charakter działalności. Wskaźniki te obejmują również lokalizację przy ul. Metalurgicznej 13F, ponieważ została ona włączona do użytkowania z początkiem roku 2023.

W związku z powyższym, w 2020 roku Najwyższe Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu, podjęło decyzję o zmianie dotychczas stosowanej **liczby B** – z liczby pracowników – wyrażonej jako średnie roczne zatrudnienie w zakładzie, na: **masę odpadów poddanych odzyskowi** w danym roku kalendarzowym – **wartość zindeksowana**. Zmiana charakteru liczby B, została podyktowana tym, iż jej dotychczasowy charakter nie oddawał, w należyty sposób, istoty działalności zakładu oraz w przypadku niektórych wskaźników – nie miał przełożenia na wartość liczby A.

Ponadto do obliczenia wielkości poszczególnych wskaźników wykorzystano, odpowiednio:

- Wartości opałowe (WO) oraz Wskaźniki Emisji (WE) - na podstawie KOBiZE:
  - ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO<sub>2</sub> (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2023.
- Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw – na podstawie wartości KOBiZE

Dane z zakresu zużycia energii, materiałów, wody, ilości wytworzonych odpadów, emisji dotyczą ich wykorzystania/wytwarzania w całym Zakładzie w danym roku – tzn. zarówno w procesach technologicznych jak i na cele socjalne.



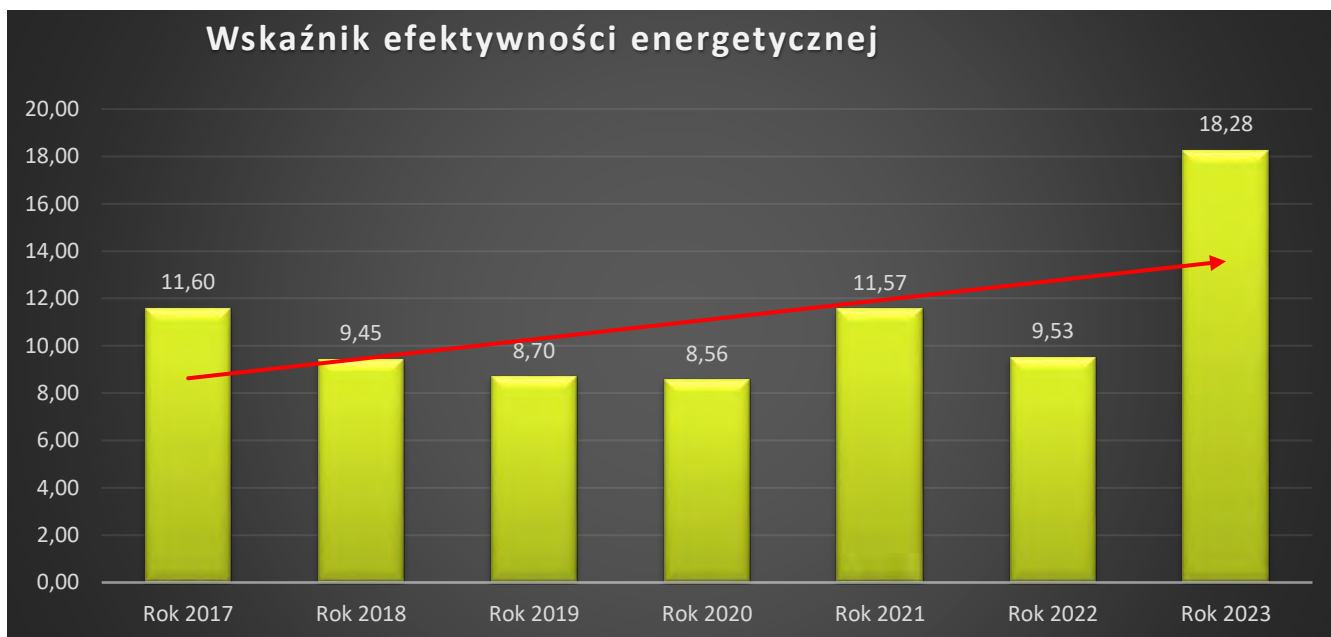
## 5.1. Energia

Do prowadzenia procesów technologicznych oraz zasilania pojazdów transportu bliskiego, a także samochodów służbowych – Polska Korporacja Recyklingu wykorzystuje następujące nośniki energii:

-  olej napędowy,
-  gaz LPG,
-  gaz ziemny wysokometanowy,
-  prąd elektryczny
-  benzyna do roku 2017 (w roku 2017 pojazd zasilany benzyną został zastąpiony modelem zasilanym olejem napędowym).

Największy udział – prawie 63% – w strumieniu nośników energii wykorzystywanych w Zakładzie ma olej napędowy. Ten rodzaj paliwa jest wykorzystywany do zasilania silników w samochodach osobowych oraz samochodach ciężarowych, wykorzystywanych do transportu odpadów.

| Całkowite sumaryczne zużycie energii pochodzących z pierwotnych nośników                       |                 |                 |                 |                 |                 |                |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|
| Pochodzenie energii                                                                            | ZUŻYCIE         |                 |                 |                 |                 |                |                |
|                                                                                                | 2017            | 2018            | 2019            | 2020            | 2021            | 2022           | 2023           |
| Olej napędowy [MWh]                                                                            | 775,38          | 882,80          | 1044,34         | 1192,16         | 2058,35         | 2395,07        | 4257,13        |
| Gaz LPG [MWh]                                                                                  | 151,88          | 178,35          | 234,61          | 354,95          | 443,62          | 477,47         | 699,21         |
| Gaz ziemny wysokometanowy [MWh]                                                                | 63,98           | 59,25           | 42,76           | 25,87           | 254,60          | 56,39          | 61,47          |
| Benzyna                                                                                        | 0,36            | 0,00            | 0,00            | 0,00            | 0,00            | 0,00           | 0,00           |
| Sieciowy prąd elektryczny [MWh]                                                                | 168,51          | 192,56          | 313,98          | 730,66          | 1002,42         | 1064,73        | 1784,13        |
| <b>A. Suma [MWh]:</b>                                                                          | <b>1 160,11</b> | <b>1 312,96</b> | <b>1 635,69</b> | <b>2 303,65</b> | <b>3 759,00</b> | <b>3993,66</b> | <b>6801,96</b> |
| <b>B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100</b> | <b>100</b>      | <b>139</b>      | <b>188</b>      | <b>269</b>      | <b>325</b>      | <b>419</b>     | <b>372</b>     |
| <b>R. Energia</b><br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br>$R = A/B$                  | <b>11,60</b>    | <b>9,45</b>     | <b>8,70</b>     | <b>8,56</b>     | <b>11,57</b>    | <b>9,53</b>    | <b>18,28</b>   |

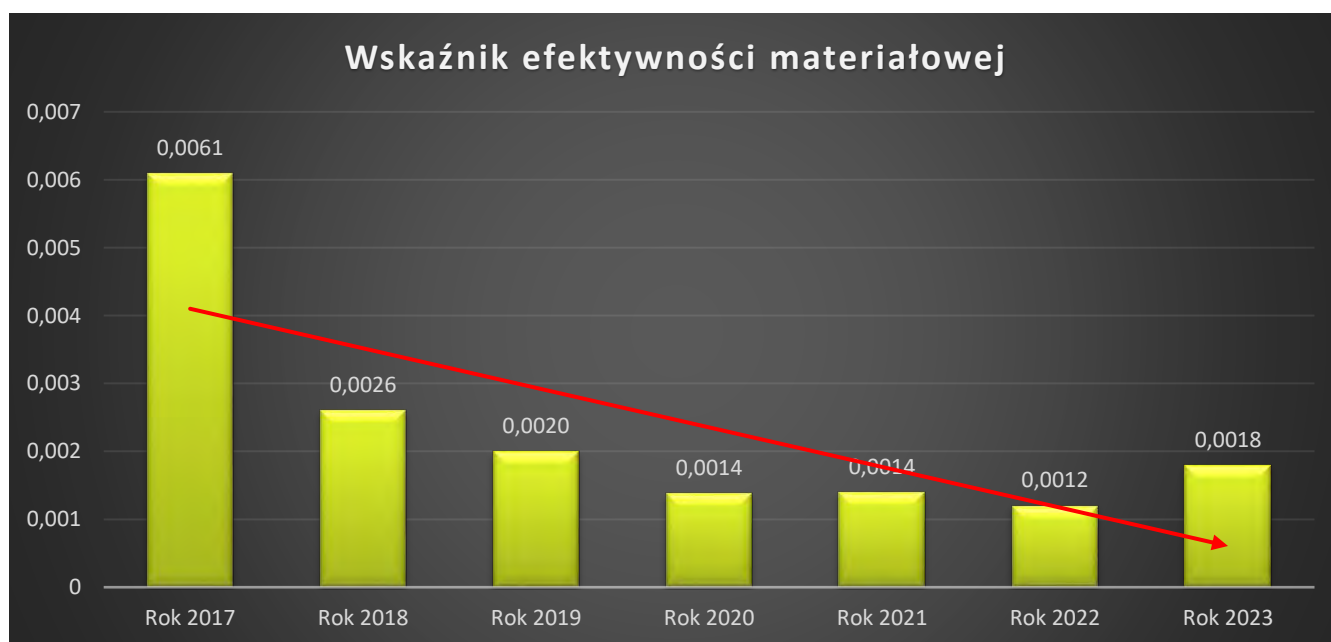


Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik całkowitego zużycia energii sukcesywnie spadał w poprzednich latach. W ostatnim czasie znacznie zwiększono liczbę własnych środków transportu, ograniczając transport pośredników. Ponadto zwiększono potencjał produkcji wyrobów gotowych, np. regranulatu oraz sorbentu, co powoduje zwiększenie zużycia energii na przetworzeniu odpadów do głębokiego przetwarzania odpowiadając na obecne wymagania gospodarki obiegu zamkniętego. Dlatego widać zauważalny wzrost wskaźnika efektywności energetycznej, co biorąc powyższe uzasadnienie nie wpływa na negatywną ocenę wzrostu tego wskaźnika.

## 5.2. Wykorzystywanie materiałów

Do obliczenia wskaźnika wykorzystania materiałów, zastosowaliśmy ilość zużytego papieru do drukarek, wykorzystywanego głównie na stanowiskach administracyjno-biurowych. Ze względu na charakter naszej działalności, w realizowanych procesach nie wykorzystujemy surowców pochodzenia naturalnego.

| Efektywność materiałowa                                                                 |                    |        |        |        |        |        |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Papier do drukarek                                                                      | Papier do drukarek |        |        |        |        |        |        |
|                                                                                         | 2017               | 2018   | 2019   | 2020   | 2021   | 2022   | 2023   |
| Arkusz A4 [ryza]                                                                        | 243                | 143    | 153    | 148    | 179    | 203    | 273    |
| A. Suma [Mg]:                                                                           | 0,61               | 0,36   | 0,38   | 0,37   | 0,45   | 0,51   | 0,68   |
| B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100 | 100                | 139    | 188    | 269    | 325    | 419    | 372    |
| R. Materiał<br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br>$R = A/B$                 | 0,0061             | 0,0026 | 0,0020 | 0,0014 | 0,0014 | 0,0012 | 0,0018 |



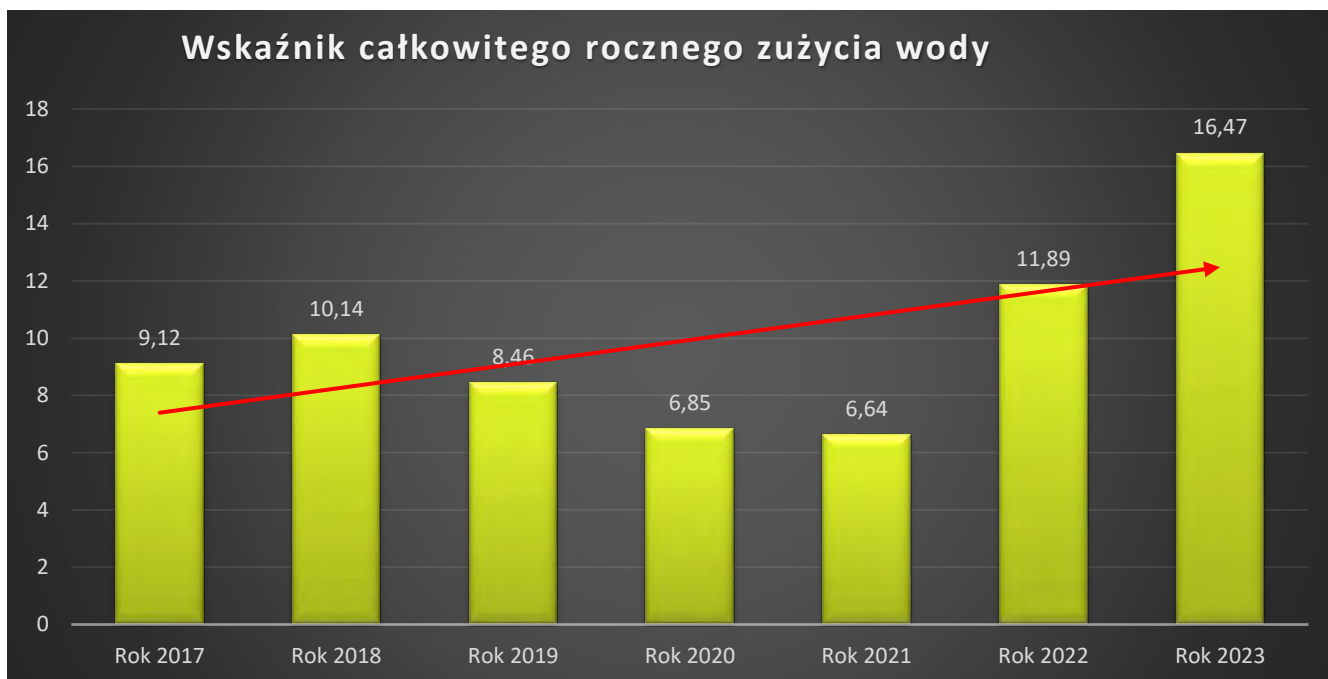
W celu zmniejszenia wskaźnika wykorzystania materiałów wdrożyliśmy szereg dobrych praktyk w zakresie wykorzystywania papieru do drukowania, polegających m.in. na zaleceniu drukowania obustronnego – jeśli ma to zastosowanie (powyżej 1 drukowanej strony), zalecenie drukowania jedynie niezbędnych dokumentów, itp..

### 5.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Jej ilość określa się na podstawie wskazań wodomierza. W związku z funkcjonowaniem instalacji Zakład nie wytwarza ścieków przemysłowych. Obecnie, woda zużywana przez zakład, wykorzystywana jest na cele socjalno – bytowe oraz w procesach flotacji, dlatego też dla jak najlepszego zobrazowania wskaźnika wykorzystania wody, wielość zużycia tego medium odnieśliśmy do średniego rocznego zatrudnienia w Zakładzie.

Powstające na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe z dróg, placów i połaci dachowych są odprowadzane do kanalizacji deszczowej obcego podmiotu znajdującej się na terenie parku technologicznego, do której Zakład posiada tytuł prawny (stanowi przedmiot współwłasności z innymi użytkownikami).

| Zużycie wody wodociągowej                                                                        |         |        |        |        |        |       |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|
| Wskaźnik                                                                                         | ZUŻYCIE |        |        |        |        |       |        |
|                                                                                                  | 2017    | 2018   | 2019   | 2020   | 2021   | 2022  | 2023   |
| A: Woda wodociągowa [m <sup>3</sup> ]                                                            | 447,00  | 517,00 | 516,00 | 587,00 | 820,00 | 1647  | 2749   |
| B. średnie zatrudnienie w Polskiej Korporacji Recyklingu w danym roku                            | 49      | 51     | 61     | 85,72  | 123,42 | 138,5 | 166,86 |
| R. Wskaźnik całkowitego zużyta wody<br>Wyrażony jako stosunek współczynnik a A do B<br>$R = A/B$ | 9,12    | 10,14  | 8,46   | 6,85   | 6,64   | 11,89 | 16,47  |



Wskaźnik wykorzystania wody obejmuje jedynie wodę wykorzystaną na cele socjalno-bytowe.

Zmniejszenia wartości wskaźnika wykorzystania wody na przestrzeni poszczególnych lat wynika ze zmniejszenia zapotrzebowania na wodę w procesach technologicznych, spowodowane wyłączeniem instalacji z eksploatacji. Zważywszy na realizowany w zakładzie zakres zmian procesów technologicznych – nie przewiduje się ponownego włączenia instalacji wodnej separacji tensometrycznej odpadów kablowych do ponownego użytkowania.

W roku 2023 widoczny jest znaczący wzrost zużycia wody, spowodowane było to z jednej strony istotnym wzrostem ilości pracowników oraz oddaniem do użytkowania drugiego obiektu biurowo-magazynowego, (wykorzystywanie wody do celów bytowych oraz nawadniania terenów zielonych a z drugiej - uruchomieniem nowej linii do produkcji recyklatów z tworzyw sztucznych - linia do mycia i mokrej separacji, gdzie woda będąca czynnikiem separującym znajduje się z obiegu zamkniętym, jednak naturalny proces parowania oraz pozostawiania części wilgotności na separowanym produkcie, (płatek PS/ABS, pianka poliuretanowa) absorbuje istotne ilości wody.



#### **5.4. Gospodarka odpadami.**

Gospodarowanie odpadami stanowi bardzo ważny element systemu zarządzania środowiskowego. Biorąc pod uwagę zakres realizowanych usług w ciągu roku, ilość wytwarzanych odpadów stanowi znaczący aspekt środowiskowy – zgodnie z dokonaną oceną znaczenia aspektów środowiskowych. Odpady są zbierane i odzyskiwane w całej Polskiej Korporacji Recyklingu. Każdy pracownik doskonale zdaje sobie sprawę z wagi problemu segregacji oraz z konsekwencji niestosowania jej w codziennym życiu zawodowym, a także prywatnym.

Odpady nienadające się do odzysku są przekazywane wyłącznie odbiorcom do tego uprawnionym. Nad odbiorcami prowadzony jest systematyczny nadzór, zarówno z wykorzystaniem dokumentów usankcjonowanych prawnie (Karty Przekazania Odpadu/ Baza BDO), jak również operacyjnie – poprzez kontrolowanie sposobów postępowania odbiorcy podczas załadunku.

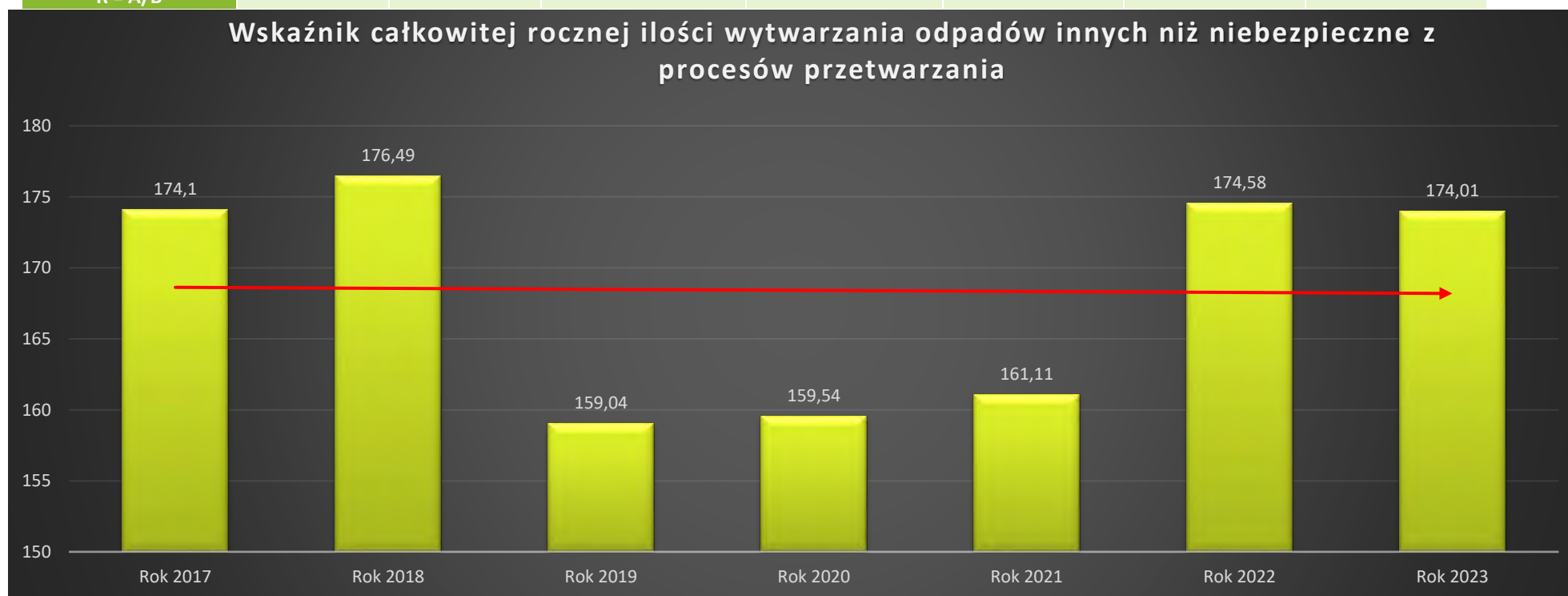
Wskaźnik całkowitej ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpiecznego jest wyrażony jako stosunek wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne z procesów przetwarzania do ilości odpadów przetworzonych ogółem w danym roku kalendarzowym (wskazane jako wartość zindeksowana). Pożądanym przez nas trendem będzie malejąca wartość tego wskaźnika. Oznaczać to będzie, iż otrzymywane przez nas frakcje niektórych rodzajów odpadów, spełniają kryteria utraty statusu odpadów (zgodnie z odpowiednimi rozporządzeniami) i zostały przekwalifikowane na pełnowartościowy produkt (surowiec) lub zostały użyte do produkcji regranulatu, jako cennego surowca do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

# DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

| Rodzaje wytwarzanych odpadów mających innych niż niebezpieczne                   |                                 |                   |                  |                  |                   |                   |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Rodzaj odpadu                                                                    | ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg] |                   |                  |                  |                   |                   |                    |
|                                                                                  | 2017                            | 2018              | 2019             | 2020             | 2021              | 2022              | 2023               |
| 19 12 01 – Makulatura i papier                                                   | -                               | 15,60             | 15,86            | 0,00             | 0,00              | 15,09             | 29,0810            |
| 19 12 02 – Metale żelazne                                                        | 4005,00                         | 5544,30           | 7 617,26         | 11 618,92        | 17 942,22         | 32038,5410        | 30747,006          |
| 19 12 03 – Metale nieżelazne                                                     | 1556,00                         | 2567,20           | 5 354,25         | 6072,85          | 6754,24           | 6778,9450         | 6234,299           |
| 19 12 04 – Tworzywo sztuczne i guma                                              | 1552,10                         | 3216,10           | 4 568,59         | 6887,43          | 7847,65           | 10588,6840        | 7673,109           |
| 19 12 05 – Szkło                                                                 | 1299,30                         | 1453,9            | 914,67           | 1142,744         | 1488,98           | 1 732,070         | 1735,1             |
| 16 02 16 – Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15* | 8514,40                         | 9723,90           | 10 841,98        | 15372,596        | 15227,996         | 18840,6243        | 12 930,5209        |
| 19 12 09 - Minerały                                                              | -                               | 100,00            | -                | -                | -                 | -                 | -                  |
| 19 12 10 – Odpady palne, paliwo alternatywne                                     | 482,00                          | 760,50            | 756,52           | 1817,92          | 3087,02           | 3139,74           | 5 358,8900         |
| 16 06 04 – Baterie alkaliczne (za wyjątkiem 16 06 03*)                           | 0,10                            | 0,10              | -                | 0,12             | 0,21              | 3,3430            | 6,1660             |
| 16 06 05 – Inne baterie i akumulatory                                            | 0,80                            | 1,50              | -                | 3,15             | 7,06              | 11,886            | 18,3230            |
| 15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury                                        | -                               | -                 | -                | -                | 3,16              | -                 | -                  |
| 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych                                       | -                               | -                 | -                | 1,66             | 2,58              | -                 | -                  |
| 20 01 34 – Baterie i akumulatory                                                 | -                               | 23,50             | -                | -                | -                 | -                 | -                  |
| <b>A. Suma [Mg]:</b>                                                             | <b>17 409,700</b>               | <b>24 532,507</b> | <b>30 069,14</b> | <b>42 917,38</b> | <b>52 361,124</b> | <b>73 148,923</b> | <b>64 732,4949</b> |

## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

|                                                                                                                                                       |              |               |               |               |               |               |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100</b>                                                        | <b>100</b>   | <b>139</b>    | <b>188</b>    | <b>269</b>    | <b>325</b>    | <b>419</b>    | <b>372</b>    |
| <b>R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne</b><br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br>$R = A/B$ | <b>174,1</b> | <b>176,49</b> | <b>159,04</b> | <b>159,54</b> | <b>161,11</b> | <b>174,58</b> | <b>174,01</b> |



## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

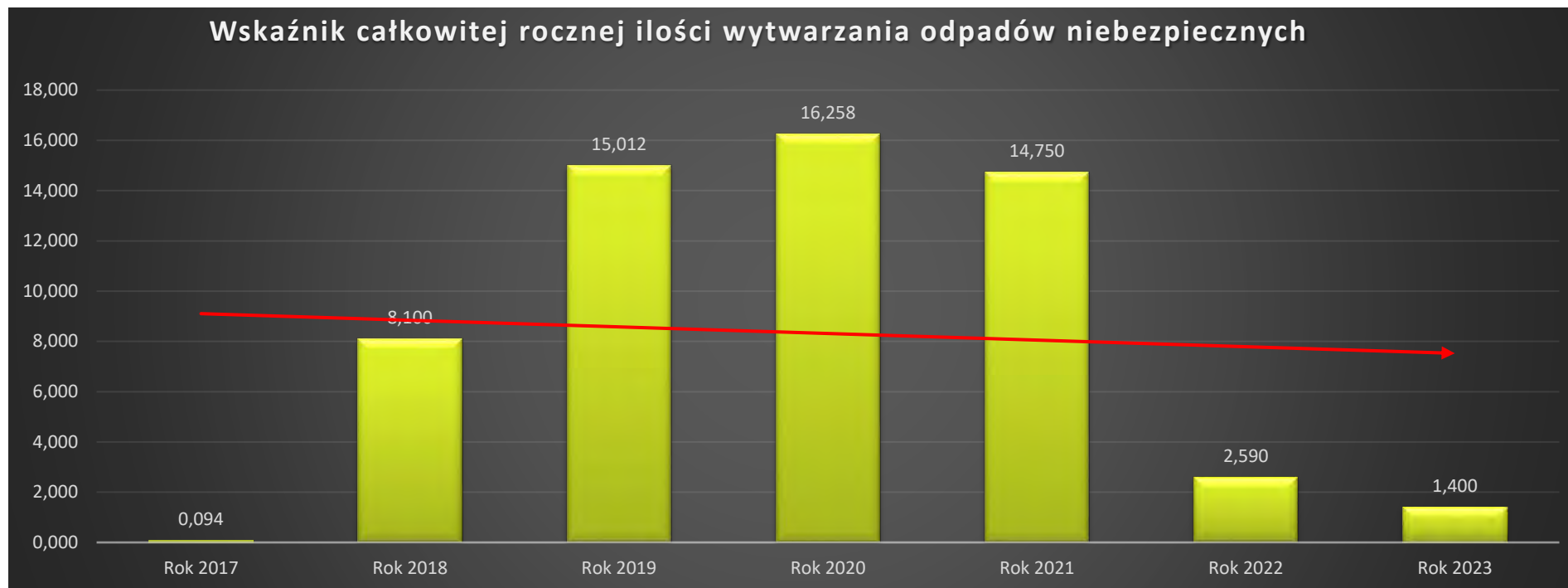
Wzrost wskaźnika związany jest immanentnie ze zmianą sposobu raportowania wynikający z zastosowania bazy BDO do raportowania procesów przetwarzania odpadów realizowanych w zakładach Organizacji.

Polska Korporacja Recyklingu jest jednocześnie : zbierającym odpady, przetwarzającym, (proces R12); recyklerem, (procesy R3,R4,R5), oraz producentem paliwa alternatywnego oraz produktów surowcowych powstających w wyniku procesów recyklingu końcowego i zmiany statusu odpadów. Pomimo, iż realizowane procesy są w jednej lokalizacji i w ramach jednolitego pozwolenia zintegrowanego to raportowanie, (w tym raport z wytwarzania odpadów dotyczy poszczególnych faz przetwarzania), np. organizacja jako zbierający odpady przyjmuje zużyte urządzenie, (pralkę) i dokonuje przetworzenia w procesie R12 – raportuje więc na wyjściu procesu (wytwarzanie odpadów), wszystkie powstające frakcje odpadowe, następnie, (w jednej organizacji i w ramach jednolitego pozwolenia i w jednej lokalizacji) przyjmuje do procesów recyklingu 95% tych frakcji i następnie prowadzi procesy recyklingowe tych frakcji , by na końcu tych procesów zaraportować , w części zmianę statusu odpadu lub wytworzenie frakcji odpadowych, np. złomów stali lub metali niemagnetycznych, wsadowych według klas jakościowych, (kolejne wytwarzanie odpadów); Przy istotnym wzroście ogólnej masy przetwarzanych odpadów w organizacji i wymaganym przez system ewidencji odpadów BDO sposobie raportowania - naturalnym „efektem” jest, niejako zdublowanie części mas na pozycji raportu: „wytwarzanie odpadów” i co za tym idzie wzrost liczbowy wskaźnika.

Zważywszy na tą sytuację Organizacja rozważy zmianę systemu wyliczania wskaźnika na bardziej odpowiadający specyfice działania Polskiej Korporacji Recyklingu , tak by wskaźnik mógł ujmować w sposób porównawczy faktyczną ilość powstających w organizacji odpadów na wyjściu, co byłoby bardziej instruktywne jeżeli chodzi przedstawienie faktycznego wpływu organizacji na stan środowiska, z punktu widzenia masy wytwarzanych odpadów.

# DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

| Rodzaje wytwarzanych odpadów niebezpiecznych                                                                                                      |                                 |                 |                  |                  |                  |                  |                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------|
| Rodzaj odpadu                                                                                                                                     | ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg] |                 |                  |                  |                  |                  |                |
|                                                                                                                                                   | 2017                            | 2018            | 2019             | 2020             | 2021             | 2022             | 2023           |
| 14 06 01* - Freony HCFC, HFC                                                                                                                      | 0,023                           | 0,012           | 0,052            | 2,108            | 1,256            | 0,696            | 0,8780         |
| 13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych                                                            | -                               | -               | -                | 9,186            | 15,451           | 15,677           | 22,8510        |
| 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe, usunięte z zużytych urządzeń                                                              | -                               | 1118,31         | 2 815,300        | 4355,308         | 4761,05          | 1 055,68         | 485,0300       |
| 16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe                                                                                                        | 8,525                           | 6,725           | 6,886            | 6,119            | 16,245           | 12,554           | 12,5050        |
| 16 06 02* – Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe                                                                                                 | 0,823                           | 0,832           | -                | 0,749            | 0,591            | 0,101            | 0,1010         |
| 16 06 03* - Baterie zawierające rtęć                                                                                                              | 0,026                           | 0,028           | -                | 0,04             | 0,03             | 0,003            | 0,0020         |
| <b>A. Suma:</b>                                                                                                                                   | <b>9,397</b>                    | <b>1125,907</b> | <b>2 822,238</b> | <b>4 373,510</b> | <b>4 794,627</b> | <b>1 084,711</b> | <b>521,367</b> |
| <b>B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100</b>                                                    | <b>100</b>                      | <b>139</b>      | <b>188</b>       | <b>269</b>       | <b>325</b>       | <b>419</b>       | <b>372</b>     |
| <b>R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów niebezpiecznych</b><br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br><b>R = A/B</b> | <b>0,094</b>                    | <b>8,100</b>    | <b>15,012</b>    | <b>16,258</b>    | <b>14,75</b>     | <b>2,59</b>      | <b>1,40</b>    |





Wartym wyjaśnienia jest fakt, iż wzrost wskaźnika wytwarzanych odpadów niebezpiecznych jest pozytywnym i pożądanym trendem w przypadku prowadzonej przez nas działalności. Wzrost ilości powstających odpadów niebezpiecznych jest wynikiem doskonalenia istniejących technologii przetwarzania, których celem było i jest zwiększenie tzw. „głębokości przetwarzania”. Dzięki temu jesteśmy w stanie w bezpieczny sposób wyselekcjonować konkretne frakcje odpadów i przekazać je uprawnionym podmiotom do dalszego recyklingu w sposób nie zagrażający środowisku.

W roku 2023 nastąpił kolejny spadek w wytwarzaniu odpadów niebezpiecznych wynikający ze zmiany struktury przetwarzanych odpadów. Najistotniejszym tego przejawem było zakończenie prowadzenia procesu przetwarzania telewizorów kineskopowych CRT, wobec malejących ilości tych odpadów trafiających do instalacji; (zarówno sam odpad, (telewizory czy monitory CRT jak i powstające w wyniku demontażu frakcje, (np. kineskopy, luminofor), klasyfikowane były jako odpady niebezpieczne; więc eliminacja tego procesu przetwarzania – ewidencyjnie spowodowała istotny spadek wskaźnika.

## 5.5. Użytkowanie gruntów

Do obliczenia wskaźników wykorzystania gruntów, przyjęto następujące wielkości:

-  Całkowita powierzchnia terenu
-  Powierzchnie terenów zabudowanych (zadaszonych)
-  Powierzchnie terenów utwardzonych (nieprzepuszczalnych – powierzchnie utwardzone, ale niezabudowane)
-  Powierzchnie terenów nieutwardzonych (zielonych)

| Powierzchnia użytkowanej ziemi                                                                        |                                   |              |              |              |              |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Powierzchnia użytkowanej ziemi                                                                        | A: Powierzchnia [m <sup>2</sup> ] |              |              |              |              |              |
|                                                                                                       | 2018                              | 2019         | 2020         | 2021         | 2022         | 2023         |
| Powierzchnia całkowita                                                                                | Brak danych                       | 6 519        | 6 519        | 6 519        | 6 519        | 13 942       |
| Powierzchnia terenów zabudowanych                                                                     | Brak danych                       | 2881         | 2881         | 2881         | 2281         | 5670,2       |
| Powierzchnia terenów nieutwardzonych – zielonych                                                      | Brak danych                       | 1025         | 1025         | 1025         | 1025         | 2235,5       |
| Powierzchnia terenów utwardzonych                                                                     | Brak danych                       | 2613         | 2613         | 2613         | 2613         | 6036,3       |
| <b>B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100</b>        | <b>139</b>                        | <b>188</b>   | <b>269</b>   | <b>325</b>   | <b>419</b>   | <b>372</b>   |
| <b>R. Wskaźnik użytkowania gruntów, wyrażony jako stosunek współczynnika A do B</b><br><b>R = A/B</b> |                                   |              |              |              |              |              |
| R <sub>pow.całkowita</sub>                                                                            | -                                 | <b>34,68</b> | <b>24,23</b> | <b>20,06</b> | <b>15,56</b> | <b>37,48</b> |
| R <sub>pow.zabudowy</sub>                                                                             | -                                 | <b>15,32</b> | <b>10,71</b> | <b>8,86</b>  | <b>6,88</b>  | <b>15,24</b> |
| R <sub>pow.utwardzone</sub>                                                                           | -                                 | <b>5,45</b>  | <b>3,81</b>  | <b>3,15</b>  | <b>2,45</b>  | <b>6,01</b>  |
| R <sub>pow.nieutwardzone</sub>                                                                        | -                                 | <b>13,90</b> | <b>9,71</b>  | <b>8,04</b>  | <b>6,24</b>  | <b>16,23</b> |

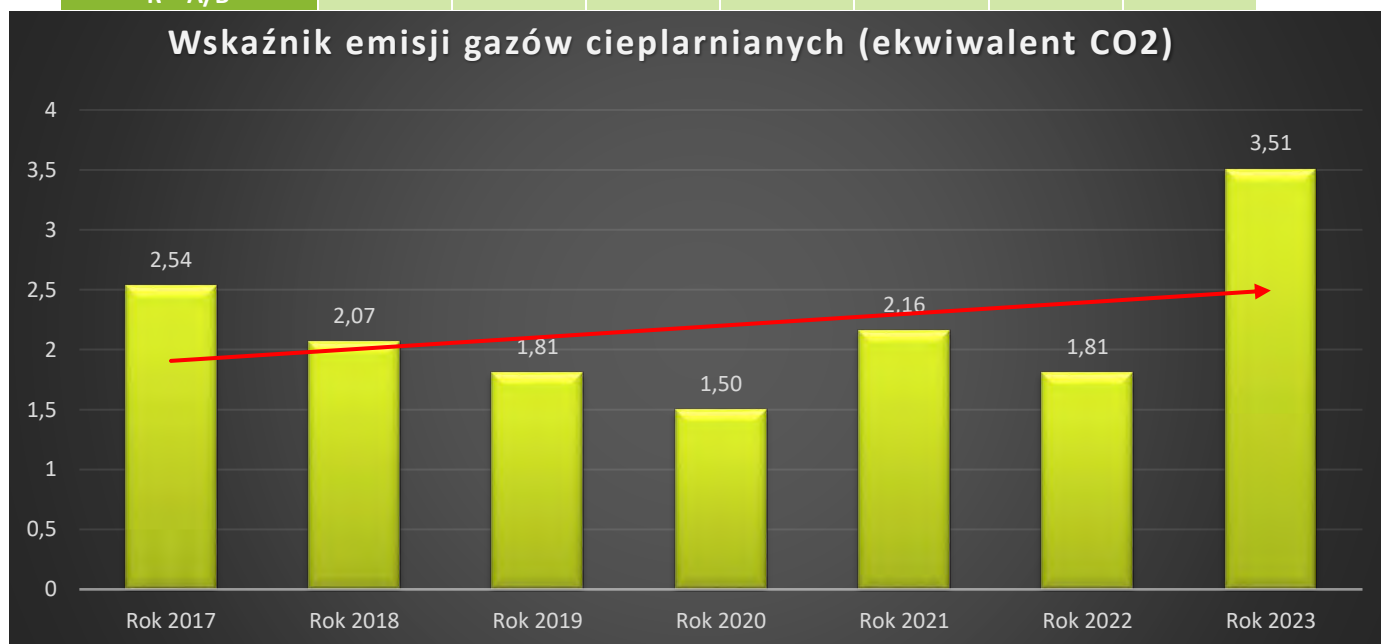
Wahania wartości wskaźnika użytkowania gruntów są zależne jedynie od ilości przetworzonych odpadów w danym roku.

Zmiany wskaźników wynikają z powiększenia terenu zakładu i nie mają charakteru negatywnego. Warto zwrócić uwagę na poprawę wskazując związanego z terenem zielonym.

## 5.6. Emisje

Wskaźnik emisji gazów i pyłów do powietrza jest liczony na podstawie wielkości zużycia paliw z uwzględnieniem odpowiednich wskaźników KOBiZE.

| Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych do powietrza (wyrażony jako ekwiwalent CO <sub>2</sub> )                          |                                       |               |               |               |               |               |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Pochodzenie emisji                                                                                                     | WIELKOŚĆ EMISJI [Mg CO <sub>2</sub> ] |               |               |               |               |               |                |
|                                                                                                                        | 2017                                  | 2018          | 2019          | 2020          | 2021          | 2022          | 2023           |
| Olej napędowy                                                                                                          | 206,67                                | 235,31        | 278,36        | 317,77        | 548,65        | 638,40        | 1134,72        |
| Gaz LPG                                                                                                                | 34,47                                 | 40,48         | 53,25         | 80,57         | 100,69        | 108,37        | 158,7          |
| Gaz ziemny wysokometanowy *                                                                                            | 12,91                                 | 11,99         | 8,63          | 5,16          | 50,76         | 11,23         | 12,22          |
| Benzyna                                                                                                                | 0,089                                 | 0             | 0             | 0,00          | 0,00          | 0,00          | 0,00           |
| <b>A. Suma:</b>                                                                                                        | <b>254,15</b>                         | <b>287,78</b> | <b>340,24</b> | <b>403,49</b> | <b>700,09</b> | <b>758,01</b> | <b>1305,65</b> |
| <b>B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100</b>                         | <b>100</b>                            | <b>139</b>    | <b>188</b>    | <b>269</b>    | <b>325</b>    | <b>419</b>    | <b>372</b>     |
| <b>R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO<sub>2</sub>)</b><br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br><b>R = A/B</b> | <b>2,54</b>                           | <b>2,07</b>   | <b>1,81</b>   | <b>1,50</b>   | <b>2,16</b>   | <b>1,81</b>   | <b>3,51</b>    |



DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

| Wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza                                                      |                      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|
| Pochodzenie emisji                                                                                         | WIELKOŚĆ EMISJI      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |                      |                      |          |
|                                                                                                            | 2019                 |                      |          | 2020                 |                      |          | 2021                 |                      |          | 2022                 |                      |          | 2023                 |                      |          |
|                                                                                                            | SO <sub>2</sub> [kg] | NO <sub>x</sub> [kg] | Pył [kg] | SO <sub>2</sub> [kg] | NO <sub>x</sub> [kg] | Pył [kg] | SO <sub>2</sub> [kg] | NO <sub>x</sub> [kg] | Pył [kg] | SO <sub>2</sub> [kg] | NO <sub>x</sub> [kg] | Pył [kg] | SO <sub>2</sub> [kg] | NO <sub>x</sub> [kg] | Pył [kg] |
| Olej napędowy                                                                                              | 1,99                 | 524,70               | 104,94   | 2,28                 | 598,97               | 119,79   | 3,93                 | 1034,17              | 206,83   | 4,57                 | 1203,34              | 240,67   | 8,13                 | 2138,89              | 427,78   |
| Gaz LPG                                                                                                    | 5,17                 | 695,84               | 55,31    | 7,83                 | 1052,77              | 83,68    | 9,78                 | 1315,74              | 104,58   | 10,53                | 1416,13              | 112,56   | 15,42                | 2073,79              | 164,84   |
| Gaz ziemny wysokometanowy                                                                                  | 0,00034              | 6,38                 | 0,0021   | 0,0002               | 3,87                 | 0,0013   | 0,0020               | 38,10                | 0,0125   | 0,0004               | 8,43                 | 0,0028   | 0,0005               | 9,17                 | 0,003    |
| Benzyna                                                                                                    | 0,00                 | 0,00                 | 0,00     | 0,00                 | 0,00                 | 0,00     | 0,00                 | 0,00                 | 0,00     | 0,00                 | 0,00                 | 0,00     | 0,00                 | 0,00                 | 0,00     |
| A. Suma:                                                                                                   | 7,17                 | 1226,92              | 160,25   | 10,10                | 1655,61              | 203,48   | 13,72                | 2388,01              | 311,43   | 15,10                | 2627,91              | 353,24   | 23,55                | 4221,85              | 592,62   |
|                                                                                                            | 1394,34              |                      |          | 1869,19              |                      |          | 2713,15              |                      |          | 2996,25              |                      |          | 4838,02              |                      |          |
| B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100                    | 139                  | 188                  |          | 269                  |                      |          | 325                  |                      |          | 419                  |                      |          | 372                  |                      |          |
| R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO <sub>2</sub> )<br>Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B<br>R = A/B | 8,04                 | 7,42                 |          | 6,94                 |                      |          | 8,36                 |                      |          | 7,15                 |                      |          | 11,55                |                      |          |



Wartość wskaźnika emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźniki całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza jest bezpośrednio związany z ilością zużytych paliw – wykorzystywanych w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu.

Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza wykazują trend malejący w poprzednich latach. Natomiast w roku 2023 nastąpił wzrost spowodowany większym zużyciem gazu ziemnego oraz ON wykorzystywanego w procesie przetwarzania urządzeń chłodniczych oraz transporcie.

## 6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska

---

Ocena zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi odbywa się zgodnie z obowiązującą w zakładzie procedurą: P-02 „Identyfikacja i zapewnienie dostępu do wymagań prawnych i innych”. Procedura określa także zasady w zakresie zapewnienia ciągłej zgodności działań podejmowanych przez Polską Korporację Recyklingu z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi środowiska.

W procesie oceny zgodności, analizowane są wymagania prawa krajowego i międzynarodowego, uzyskane pozwolenia i decyzje administracyjne oraz umowy regulujące działalność Polskiej Korporacji Recyklingu w obszarze oddziaływania na środowisko. Wszystkie zidentyfikowane wymagania prawne i inne, które mają zastosowanie w obszarze działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. są rejestrowane w załączniku do w/w procedury: „Rejestr wymagań prawnych i innych”. Rejestr jest na bieżąco monitorowany i aktualizowany, jeśli zaistnieje taka potrzeba. W oparciu o dowody spełnienia wymagań prawnych i innych prowadzona jest bieżąca ocena zgodności przez osoby odpowiedzialne za realizację danego wymagania prawnego określonego w rejestrze.

Dodatkowo ocena zgodności następuje w oparciu o:

-  ocenę wyników kontroli zewnętrznych organów ochrony środowiska,
-  wyniki wewnętrznych kontroli środowiskowych przeprowadzonych przez właściwe służby Polskiej Korporacji Recyklingu,
-  wyniki auditów wewnętrznych i zewnętrznych w zakresie ochrony środowiska.

Polska Korporacja Recyklingu funkcjonuje zgodnie z zobowiązaniami dotyczącymi zgodności w szczególności z posiadanymi decyzjami i umowami, prowadzi ewidencję odpadów oraz przekazuje odpowiednie raporty uiszczając przy tym należne opłaty środowiskowe (ostatnia ocena zgodności z 13.05.2024).



Polska Korporacja Recyklingu posiada i działa w zgodnie z następującymi decyzjami administracyjnymi:

**POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 14/2017 z dnia 11 maja 2017 roku**

**POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 30/2022 z dnia 22 grudnia 2022 roku**

## **Pozwolenie zezwala na działalność związaną z:**

- ♻️ odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem obróbki fizycznej – chemicznej,
- ♻️ odzyskiem lub kombinacją odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne.

## **Określa:**

- ♻️ rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,
- ♻️ rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku,
- ♻️ rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania w ciągu roku,
- ♻️ numery i nazwy grup sprzętu ZSEiE, który może być przyjmowany do zakładu,
- ♻️ warunki postępowania z w/w odpadami,
- ♻️ dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza,
- ♻️ zakres i sposób monitorowania instalacji w tym ewidencjonowania ilości i rodzaju odpadów oraz wielkości emisji.

## **Zobowiązuje do:**

- ♻️ Informowania RDOŚ o wystąpieniu awarii przemysłowej,
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ wyniku pomiarów i obliczeń emisji substancji i energii wprowadzanych do środowiska
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego zbiorczego zestawienia danych o odpadach: zebranych, wytworzonych i przetworzonych,
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ corocznych informacji na temat:
  - Ilości zużywanych: energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku – mających wpływ na wielkość emisji z instalacji,
  - Wielkości emisji z instalacji.

---

**DOR.5001.2548.3.2018.MS – Decyzja Prezesa Państwowej Agencji Atomistyki  
pozwalająca na stosowanie urządzenia wytwarzającego promieniowanie jonizujące  
– ważna bezterminowo**

## **Decyzja pozwala na:**

- ♻️ Wykonywanie działalności polegającej na stosowaniu urządzenia wytwarzającego promieniowanie jonizujące – aparatu rentgenowskiego w Centrum

Badawczo - Rozwojowym Polskiej Korporacji Recyklingu

## Zobowiązuje do:

-  Prowadzenia działalności w powyższym zakresie zgodnie z przedłożonymi dokumentami, na podstawie których wydano niniejszą decyzję.

---

Ponadto, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. posiada nadane następujące numery rejestrowe:

- 1) **Nr rejestrowy BDO** (baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami): **000000198** – jako podmiot prowadzący działalność wymagającą wpisu do wymienionego rejestru; nadany dnia 07.03.2018, pismo znak: RŚ-I.7245.9.90.2018.JAA

## 7. Podsumowanie

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. podejmuje działania na rzecz ochrony środowiska naturalnego, we wszystkich jego obszarach. Poprzez stosowanie różnego rodzaju rozwiązań technologicznych, a także egzekwując stosowne zachowania wśród pracowników na wszystkich szczeblach organizacyjnych, staramy się by nasza działalność była w możliwie najmniejszym stopniu uciążliwa dla środowiska.

## 8. Edukacja ekologiczna

Jednym z głównych celów środowiskowych, Polskiej Korporacji Recyklingu, jest edukacja ekologiczna lokalnego społeczeństwa, poprzez organizowanie różnego rodzaju wydarzeń mających na celu poszerzanie wiedzy z zakresu ochrony środowiska, jak również zapoznanie z celami i zasadami działalności Przedsiębiorstw o profilu działania związanym z odzyskiem, w tym recyklingiem odpadów.

Celem edukacji społecznej, jest przede wszystkim zwiększanie świadomości ekologicznej społeczeństwa, ale także zwiększenie strumienia zbieranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także zużytych baterii.

Wyrazem realizacji powyższego celu, jest szereg wydarzeń i akcji ekologicznych, których jesteśmy uczestnikiem i/lub organizatorem.

Z uwagi na stan epidemiologiczny, który nieprzerwanie towarzyszył nam od końca 2019 roku, obostrzenia sanitarne obowiązujące na terenie naszego kraju, znacznie ograniczały nam możliwości przeprowadzenia różnego rodzaju wydarzeń ekologicznych, czego skutkiem były przeprowadzenie tylko kilku wydarzeń ekologicznych w 2022 roku.

1 lipca 2023 na terenie Polski został zniesiony stan zagrożenia epidemicznego, dzięki temu mogliśmy znowu wrócić do naszych cyklicznych wydarzeń ekologicznych.

Poniżej, przedstawiamy charakterystykę wydarzeń i akcji ekologicznych, które w 2023 roku przeprowadziliśmy lub kontynuowaliśmy:



Pierwszą większą akcją w roku 2023, w której braliśmy udział była zbiórka elektroodpadów w LEROY MERLIN. Odbędzie się w dniach 24.03-25.03.2023 a za oddane odpady uczestnicy akcji mogli otrzymać skrzydłokwiat.

Kolejną akcją, którą zorganizowaliśmy w dniach 31.03-02.04.2023 była akcja Kwiaty za elektrograty. Zapraszamy mieszkańców do Castoramy w Lublinie, Puławach, Przemyślu, Chełmie i Zamościu na zbiórkę elektroodpadów, a zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny był wymieniany na wiosenne bratki.



W dniach 21-22.04.2023. - "Wymieniamy elektroodpady na sadzonki" Razem z Ikea Lublin świętowaliśmy Dzień Ziemi!

Razem z IKEA zapraszaliśmy do SKENDE, gdzie po raz kolejny zbieraliśmy elektrośmieci i wymienialiśmy je na piękne sadzonki. Nie zabrakło też warsztatów zero waste i innych atrakcji.



Pracownicy działu handlowego odpowiadali również na zadawane pytania związane ze zbieraniem elektroodpadów i baterii oraz procesem ich przetwarzania. Uczestnicy wydarzenia byli zainteresowani tym co w elektroodpadach jest niebezpieczne i szkodliwe dla zdrowia, a także do czego można wykorzystać surowce powstałe po procesach przetwarzania elektroodpadów.





W dniu 10.06.2023 – kolejny raz wzięliśmy udział w Eko-pikniku, który był zorganizowany w Lublinie nad Zalewem Zemborzyckim.



Podczas pikniku prowadzona była zbiórka baterii i akumulatorów, a za przekazanie zużytych baterii można było otrzymać nowe. Przy okazji Eko-pikniku prezentowaliśmy próbki surowców odzyskanych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.





11 czerwca na Placu Litewskim, odbył się Festyn Edukacyjny - "Pasje ludzi pozytywnie zakręconych". Osoby które przyniosły zużyte baterie lub drobny sprzęt elektryczny lub elektroniczny - dostały drobny upominek. Dla odwiedzających przygotowane było wiele atrakcji, w tym między innymi: konkursy z nagrodami, Koło Fortuny, układanie ekologicznych puzzli.





## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

W czerwcu braliśmy udział w targach FIRE EXPO 2023 w Kielcach, gdzie mogliśmy pokazać się z naszym nowym produktem RE-ABSORBENT OIL, sorbentem do zadań specjalnych

Jego cel działania to zbieranie zanieczyszczeń olejowych i ropopochodnych z powierzchni stałych i z powierzchni wód. Powstaje on w procesie głębokiego recyklingu pianki poliuretanowej PUR, która została odzyskana z lodówek poddanych recyklingowi w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego Polskiej Korporacji Recyklingu.



W sobotę 24 czerwca odbył się Eko Festiwal w Kraśniku. Na naszym stoisku odbywały się konkursy z nagrodami dla dzieci i zbiórka baterii - wymienialiśmy stare baterie na nowe.

Od 7 do 9 września 2023 zapraszaliśmy do Castoramy w Lublinie, Puławach, Przemyśle, Chełmie i Zamościu na zbiórkę elektroodpadów. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny był wymieniany na kwitnące wrzosey.



**7-9 września**  
**KWIATY**  
*za elektrograty*

Przynieś do nas zużyty sprzęt domowy elektryczny lub elektroniczny, a my wymienimy go na kwitnące wrzosey.\*

**AURAEKO**  
Ogólnopolska sieć sklepów z artykułami ogólnymi i ogrodnictwem

**Polska Korporacja Recyklingu**

**Domowe porządki czas zacząć!**

\*Akcja trwa do wyczerpania zapasów sadzonek. Maksymalnie 10 sadzonek na jednego uczestnika akcji.

**castosfera®**

**castorama**

Dnia 11.09.2023r. - wzięliśmy udział w Akcji „Ekozbiórka zużytych baterii” – event zorganizowany z udziałem Urzędu Miasta Lublin i Firmy GP, producenta i dystrybutora baterii i akumulatorów. Mieszkańcy Lublina mogli przynosić zużyte baterie na specjalnie zorganizowane stoisko edukacyjne, w zamian otrzymali drobne upominki i gadżety. Ponadto osoby, które przyniosły większą ilość zużytych baterii w zamian otrzymali nowe baterie. Prowadzona była także akcja informacyjna o tym, co należy robić ze zużyta bateria, jak szkodliwe dla środowiska jest wyrzucanie baterii poza punkty zbiórki.





W dniu 19 października 2023 w Polskiej Korporacji Recyklingu pojawiły się "Dzieciaki Zdolniaki" oraz ekipa #TVP3Lublin. Tematem przewodnim była ekologia, a jak wiadomo Polska Korporacja Recyklingu jest jednym z najnowocześniejszych Zakładów Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Europie. Nowoczesna linia do przetwarzania lodówek, do #Reabsorbentoil oraz regranulatu wzbudziły w dzieciach szczególne zainteresowanie i podziw.



- 🌱 Polska Korporacja Recyklingu współpracuje z serwisami oraz sklepami, którzy na mocy ustawy o zużytym sprzęcie muszą przyjmować zużyty sprzęt. W roku 2023, podobnie jak w latach poprzednich, przekazaliśmy naszym kontrahentom ulotki informujące o zbiórce elektrośmieci.
- 🌱 Prowadzimy od lat również współpracę z Urzędami Gmin, Zakładami Gospodarki Komunalnych, z Kościołami, Fundacjami z administracjami osiedli oraz radnymi dzielnic, którym przesłaliśmy plakaty informujące o dacie i miejscu zbiórek zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.



- 🔄 Od 2021 roku rozpoczęliśmy cykl akcji zbierania elektroodpadów we współpracy z jednostkami Ochotniczej Straży Pożarnej i szkołami. Celem tych akcji jest propagowanie idei ochrony środowiska, poprzez selektywną zbiórkę odpadów zużytego sprzętu. Od roku 2023 nasza współpraca została rozszerzona również o Szkółki piłkarskie i o Koła Gospodyń Wiejskich.



- 🔄 Prowadzimy akcję bezpłatnej zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w sześciu punktach Lublina, którą organizujemy, wspólnie z Wydziałem Ochrony Środowiska UM Lublin. Akcja prowadzona jest przez cały rok, w każdą ostatnią sobotę miesiąca. Punkty zbiórki w postaci kontenerów lub samochodów ciężarowych ustawionych na parkingach centrów handlowych, czynne są w godzinach 9:00 – 14:00.







Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin, który jest właścicielem kontenerów na urządzenia małogabarytowe, zapraszamy do oddawania drobnych elektrośmieci. Kontenery małogabarytowe otwarte są 24 godziny na dobę więc mieszkańcy Lublina mogą oddać elektrośmieci w dogodnym dla siebie terminie. Aktualna lista kontenerów na urządzenia małogabarytowe znajdują się na naszej stronie [www.pkrecykling.pl](http://www.pkrecykling.pl).

## Polska

Korporacja Recyklingu razem z Fundacją Społecznej Edukacji Ekologicznej 3E organizuje dla szkół „Konkurs baterijny”, który ma na celu zbiórkę zużytych baterii i akumulatorów. Zbiórka ma na celu podnoszenie stanu świadomości ekologicznej społeczeństwa w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami, w tym szczególności z zużytymi bateriami i akumulatorami oraz popularyzację selektywnej zbiórki odpadów oraz przekazywanie ich uprawnionym do zbierania i przetwarzania podmiotom.



 Polska Korporacja Recyklingu posiada własne pudełka na zużyte baterie, które przekazuje szkołom uczestniczącym w konkursie do zbiórki zużytych baterii.

 Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin prowadzona jest zbiórka zużytych baterii. Na terenie Lublina zostało rozmieszczonych 150 pojemników na zużyte baterie. Pojemniki zostały udostępnione w jednostkach oświatowych, uniwersytetach, instytucjach publicznych, sklepach, serwisach oraz w wybranych budynkach Urzędu Miasta Lublin





Poniżej przedstawiono bilans ilości baterii, zebranych podczas pikników ekologicznych od 2016 roku.



Jak wynika z powyższego wykresu, w ilości zbieranych odpadów podczas wydarzeń edukacyjnych, zaznacza się wyraźny trend rosnący.

Wyjątkiem jest tutaj rok 2020, gdzie w wyniku obostrzeń sanitarnych obowiązujących przez wzgląd na panującą pandemię wirusa Covid-19, udało nam się zorganizować tylko jedno plenerowe wydarzenie ekologiczne, podczas którego ilość zebranych baterii była znikoma.

Niemniej jednak, w roku 2021 sytuacja epidemiologiczna uległa poprawie i w całym roku zostało zebranych 936 kg zużytych baterii. Na chwilę obecną przeanalizowaliśmy I półrocze roku 2024. Pozwala to Nam wysunąć wniosek, iż organizowanie wydarzeń mających na celu edukację społeczeństwa i zbiórkę odpadów, odnosi zamierzony skutek.

## NAGRODY i wyróżnienia



06 czerwca odbyło się wręczenie nagród Cykularność Roku Kłastera podczas gali Polish Circular Forum w Warszawie. Nasz produkt Reabsorbentoil został doceniony i wyróżniony na gali.



W lipcu otrzymaliśmy wspaniałą nagrodę InnoWings 2023.

Nasz Innowacyjny produkt Reabsorbentoil znów został doceniony!



Złoty Medal MTP Poleco 2023 dla naszego sorbentu Re-Absorbent Oil.



Nasz produkt Re-Absorbent Oil zdobył Złoty Medal MTP Poleco 2023! Cieszymy się, że nasze cyrkularne produkty wzbudzają uznanie i doceniane są na międzynarodowych targach.



## DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2023

Re-Absorbent Oil, nasz rewolucyjny produkt, został wyróżniony złotym medalem, co jest dla nas ogromnym osiągnięciem! Jest to potwierdzenie wysokiej jakości naszych działań, a także dowód na to, że nasza firma jest liderem w dziedzinie recyklingu. Dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom możemy przyczynić się do ochrony środowiska i budowania lepszej przyszłości dla nas wszystkich.



W dniu 19.10.2023 r. wzięliśmy udział w konferencji recyklingowej poświęconej przetwórstwie i recyklingowi polimerów. Jako zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostaliśmy jako jedyni w Polsce uznani za najszybciej rozwijające się przedsiębiorstwo biorące udział czynnie w recyklingu polimerów. Cieszymy się, że to właśnie my jesteśmy pionierem. Nasze surowce są najwyższej jakości i czystości, stale dążymy do ich udoskonalania oraz optymalizacji, zgodnie z normami i potwierdzone certyfikatami takimi jak EuCertPlast, RecyClass, KNRGreen.



W październiku Produkt RE-ABSORBENT OIL został doceniony za innowacyjność i skuteczność w zakresie ochrony środowiska i gospodarki o obiegu zamkniętym w konkursie „Najlepsze rozwiązania Gospodarki o obiegu zamkniętym”

Wyróżnienie w kategorii  
Najlepsze rozwiązania  
Gospodarki o Obiegu  
Zamkniętym (GOZ) dla Polskiej  
Korporacji Recyklingu w  
wysokości 20 000 zł  
sfinansowane zostało ze  
środków poddziałania 2.4.1.  
POIR „Centrum analiz i  
pilotażu nowych  
instrumentów inno\_LAB”.



Laureat tego konkursu, Polska Korporacja Recyklingu, od lat angażuje się w ochronę środowiska i poszukiwanie innowacyjnych rozwiązań w zakresie gospodarki o obiegu zamkniętym. Przyznane wyróżnienie jest dla naszej firmy niezwykle ważne i potwierdza nasze zaangażowanie na rzecz zrównoważonego rozwoju.



## ***DANE KONTAKTOWE***

Państwa zdanie, sugestie i uwagi środowiskowe są dla nas niezwykle ważne i pomogą nam sprostać oczekiwaniom przy pracach nad kolejnym wydaniem Deklaracji Środowiskowej oraz doskonalić ją. Stąd też, zapraszamy do kontaktu i przesyłania do nas uwag i sugestii bądź zapytań dotyczących niniejszej Deklaracji Środowiskowej oraz działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o..



W przypadku pojawiających się pytań, dotyczących oddziaływania na środowisko Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o., prosimy kierować je do Pełnomocnika ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania:

**Pan Paweł Krzyżanowski**

**E-mail: [pawel@pkrecykling.pl](mailto:pawel@pkrecykling.pl)**